

一、用人单位概况

建设单位	内蒙古伊东煤炭集团窑沟扶贫煤炭	地理位置	鄂尔多斯市准格尔旗
项目名称	内蒙古伊东煤炭集团窑沟扶贫煤炭职业病危害现状评价	联系人	陈文清
用人单位生产运行情况：			
<p>企业名称：内蒙古伊东煤炭集团窑沟扶贫煤炭有限责任公司</p> <p>企业性质：有限责任公司</p> <p>法人代表：陈树</p> <p>开工建设时间：2002年10月</p> <p>投产运行时间：2006年9月</p> <p>煤矿地址：鄂尔多斯市准格尔旗薛家湾镇</p> <p>开采方式：井工开采</p> <p>生产运行状况：内蒙古伊东煤炭集团窑沟扶贫煤炭有限责任公司于，采用井工开采方式，综合机械化采煤工艺，设计能力为1.20Mt/a，现核定生产能力2.40Mt/a。矿井采用斜井多水平开拓方式，设二个开采水平，一水平设于6号煤层，水平标高+1053m；二水平设于9号煤层，水平标高+1012m。煤矿现处于正常生产阶段。</p> <p>煤矿于2019年进行了职业病危害现状评价，煤矿根据报告书中提出的建议进行了相应的整改和改进。2019年职业病危害现状评价后，主要生产工艺、生产设备等未发生变化，矿井其他辅助生产系统均未发生变化。</p> <p>近年来，煤矿均委托有资质的职业卫生技术服务机构对其进行了职业危害因素的现场检测和评价，煤矿对评价报告中提出的问题和意见建议予以整改和改进。</p>			
现场调查人员	张磊	调查时间	2023.9.15
现场采样人员	冯波、张超	采样时间	2022.9.16-9.18
现场检测人员	冯波、张超	检测时间	2022.9.16-9.18
技术服务项目 组人员名单	冯波、张超、张磊	用人单位 陪同人	陈文清

二、存在的职业病危害因素

本项目职业病危害因素的分布情况

评价单元	子单元	职业病危害因素产生环节	接触方式	产生的职业病危害因素
矿井生产系统	采煤	采煤机割煤、装煤	操作	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
		刮板机运煤	巡检	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
		转载破碎机	巡检	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
		移架	操作	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
		泵站操作	巡检	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
		胶带输送机运输	巡检	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声

	掘进	综掘机割煤	操作	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
		掘进煤运输	巡检	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
		锚杆支护	操作	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声、振动
		掘进通风	巡检	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
	运输提升	胶带输送机运输	巡检	粉尘、噪声
		绞车	操作	噪声
	地面生产	胶带输送机运输	巡检	粉尘、噪声
		振动筛筛分	巡检	粉尘、噪声

三、主要职业病危害因素检测结果

主要职业病危害因素测定结果汇总

职业病危害因素		检测岗位	合格岗位	合格率 (%)
粉尘	C _{TWA}	24	22	91.7
	C _{STEL}	18	18	100.0
毒物 C _{STEL}	CO	5	5	100.0
	NO ₂	5	5	100.0
	NO	5	5	100.0
	Mn	1	1	100.0
	H ₂ S	5	5	100.0
噪声 L _{EX, 8h}		21	19	90.5

四、评价结论

扶贫煤矿为煤炭开采和洗选业，根据《关于公布建设项目职业病危害风险分类管理目录的通知》国卫办职健发[2021]5号，确定为职业病危害严重的项目。

内蒙古伊东煤炭集团窑沟扶贫煤炭生产过程中存在的职业病危害因素，主要包括：生产性粉尘（煤尘、矽尘）；有毒有害物质（氮氧化物、二氧化硫、一氧化碳、硫化氢）；物理因素（噪声、振动、高温）。其中主要的职业病危害因素是煤尘、矽尘；一氧化碳、二氧化硫、氮氧化物、硫化氢、锰及其化合物；噪声。

该公司职业卫生防护设施较为齐全。在设备和各类防护设施运转正常情况下，工作场所中存在的粉尘与毒物浓度、噪声强度等能控制在国家职业接触限值标准以内。

该煤矿卫生保健设施、更衣室、厕所等卫生设施完善，完全能满足工人生活与保健的需求。

职业健康管理机构健全，职业卫生规章制度与操作规程基本完善，各制度执行情况较好，其中职业病危害应急救援、职业病防护设施维护检修、个体防护用品发放工作尚需完善，须严格按照国家有关规定执行。

职业病危害现状评价分项结论

序号	项 目	判断	存在问题简要说明
1	总体布局	符合	/
2	设备布局	符合	/
3	职业病危害因素检测	基本符合	采煤工作面转载破碎机司机、掘进工作面掘进机司机接触粉尘浓度超标。 采煤工作面转载破碎机司机、掘进工作面掘进机司机接触噪声强度超标。
4	职业病防护设施	基本符合	采煤机、掘进机内外喷雾部分喷头有堵塞情况。
5	个人防护用品管理	基本符合	现场检测期间发现部分工人未佩戴防噪耳塞。
6	应急救援	基本符合	锅炉房未设置一氧化碳报警器；锅炉房加药处未设置冲淋装置。
7	职业病危害告知	基本符合	公告栏公告内容不全；锅炉房未设置氢氧化钠中文警示说明；机修车间无锰及其化合物、紫外线、电焊弧光等告知卡。
8	辅助用室	符合	/
9	职业健康监护	符合	/
10	职业卫生管理组织机构	符合	/
11	职业卫生管理制度	符合	/
12	职业卫生培训	符合	/
13	职业病危害项目申报	符合	/

五、建议

根据职业卫生调查与职业病危害因素检测结果，针对该煤矿职业病危害防护不足之处，提出如下整改措施：

1、工程技术措施

(1) 定期维护采煤机内、掘进机外喷雾，保证其喷雾能达到雾化效果，以降低工作面粉尘浓度。

(2) 定期检查井下各职业危害防护设施的防护效果，检查降尘水质的检测，及时疏通堵塞喷头，对于降尘效果不好的地点考虑增加喷头数量。定期检查维修防尘洒水管路，保证管路通畅；各转载点及净化水幕需及时更换喷头，以达到降尘效果。

(3) 合理控制风速，在不影响风量的条件下，尽可能控制在最优排尘风速 0.5-2.0m/s。

(4) 井下通风不良可使瓦斯局部聚集，从而导致事故的发生，因此在生产过程中一定要加强通风管理，设置专门人员对井下瓦斯进行严密监测，避免造成人员伤亡及不必要的经济损失。

(5) 应对产生高噪声的采煤机、转载破碎机、掘进机等进行经常性的维护和保养，以降低设备产生的噪声发射值。

2、组织管理措施

(1) 职业卫生管理人员须对工人使用的职业病防护用品的使用情况进行监督，保证个人防护用品的正确使用。

(2) 继续做好工人的岗前、岗中、离岗后的体检工作。体检结果应告知本人，对于有职业禁忌症的工人要给予相应的治疗，需要调换岗位的工人要调换岗位。对于体检报告中发现的疑似职业病患者建议进一步到市级医疗机构复查明确诊断。确保员工应享受的待遇和权益。煤矿职业病检查项目及周期见附录 2。

(3) 在醒目位置设置公告栏，公布有关职业病防治的规章制度、操作规程、职业病危害事故应急救援措施和工作场所职业病危害因素检测结果。

(4) 锅炉房设置一氧化碳报警器。

(5) 机修车间设置锰及其化合物、紫外线、电焊弧光等告知卡。

(6) 用人单位所在地属布鲁氏菌病自然疫源地，企业应加强员工相关知识的宣传和普及，加强水源监测，并与当地地方病防治机构建立定期联系制度，以便及时采取相应的控制措施。

(7) 对接触职业病危害因素女职工应按照《女职工劳动保护特别规定》中相关要求执行。

(8) 加强应急救援事故的宣讲、定期进行应急救援演练，相关人员应熟悉应急救援预案及应急救援器材、设备的使用，并需留有相关记录、影像资料等

六、现场影像资料



