

一、用人单位概况

用人单位名称	国能宝日希勒能源有限公司储装中心	地理位置	呼伦贝尔市陈巴尔虎旗
项目名称	国能宝日希勒能源有限公司储装中心职业病危害现状评价	联系人	王冉婷
用人单位生产运行情况： 企业名称：国能宝日希勒能源有限公司储装中心 企业性质：国有 法人代表：彭巍 行业类型：煤炭开采和洗选业 投产运行时间：2002年 生产能力：35.00Mt/a 生产运行状况：该中心原煤来自宝日希勒露天煤矿，露天煤矿原煤根据生产需要选择分别送至破碎站，根据客户需求，原煤经破碎站破碎筛分后经筛分或二次破碎储装至落地储煤棚、筒仓或穹顶仓，经铲装或装车站装车外运。储装中心现处于正常生产阶段。			
现场调查人员	郭瑞强、孟祥铭	调查时间	2022.12.14
现场采样人员	郭瑞强、张宇	采样时间	2022.12.15-2022.12.17
现场检测人员	郭瑞强、张宇	检测时间	2022.12.15-2022.12.17
技术服务项目 目组人员名单	郭瑞强、张宇、赵建平、孟祥铭	用人单位 陪同人	王冉婷

二、存在的职业病危害因素

本项目职业病危害因素的分布情况

评价单元	子单元	产生职业病危害因素设备或原因	接触方式	产生或接触的职业病危害因素
生产系统	各运输皮带及煤仓、装车站放煤	原煤运输、放仓过程中产生	巡检	煤尘
		原煤运输、放仓过程中产生	巡检	噪声
	各筛分站、破碎站	原煤破碎筛分过程中产生	巡检	煤尘
		原煤破碎筛分过程中产生	巡检	噪声
	煤仓及穹顶仓	原煤运输过程中产生	巡检	煤尘
		原煤运输过程中产生	巡检	噪声

三、主要职业病危害因素检测结果

主要职业病危害因素测定结果汇总

职业病危害因素		检测岗位	合格岗位	合格率 (%)
粉尘	C_{TWA}	10	8	80.0
	呼尘 C_{PE} (mg/m^3)	20	20	100.0
噪声 $L_{EX, 8h}$		10	9	90.0

四、评价结论

本项目职业病危害现状评价分项结论

序号	项目	判断	存在问题简要说明
1	总体布局	符合	/
2	设备布局	符合	/
3	职业病危害因素检测	不符合	破碎筛分车间 101 胶带巡检工、破碎筛分车间 301 胶带机尾巡检工粉尘时间加权浓度超标，储装车间 204 胶带机尾巡检工噪声超标。
4	职业病防护设施	符合	/
5	个人防护用品管理	符合	/
6	应急救援	符合	/
7	职业病危害告知	符合	/
8	辅助用室	符合	/
9	职业健康监护	不符合	未见 2022 年度体检报告

五、建议

(1) 定期检查维护各工程设备的密封性能，使其能最大限度的发挥隔离噪声和降低粉尘浓度的作用。

(2) 经常检修、维护捕尘罩，确保其捕尘效率。

(3) 加强对胶带输送机、振动筛、破碎机等产生高噪声、高振动设备的润滑与保养，加强对该类设备减振设施的维护保养，尽量降低其产生的噪声和振动，同时尽量减少劳动者在该类设备旁的停留时间，降低接触噪声的强度。

六、现场影像资料



