

一、用人单位概况

建设单位	内蒙古伊东集团孙家壕煤炭有限责任公司	地理位置	鄂尔多斯市准格尔旗薛家湾镇
项目名称	内蒙古伊东集团孙家壕煤炭有限责任公司职业病危害现状评价	联系人	张国平
用人单位生产运行情况： 企业名称：内蒙古伊东集团孙家壕煤炭有限责任公司 企业性质：有限责任公司 法人代表：吴德科 投产运行时间：2011年2月 煤矿地址：准格尔旗薛家湾镇 开采方式：井工开采 生产能力：3.00Mt/a 生产运行状况：孙家壕煤矿设计生产能力为300万吨/年，2011年2月正式投产运行。矿井采用斜-立井混合开拓，共设三条井筒，即主斜井、副斜井和回风立井。煤矿现处于正常生产阶段。 煤矿于2019年进行了职业病危害现状评价，煤矿根据报告书中提出的建议进行了相应的整改和改进。2019年职业病危害现状评价后，主要生产工艺、生产设备等未发生变化，矿井其他辅助生产系统均未发生变化。			
采样调查人员	聂龙、雷亮、蒋玮		
采样时间	2022年5月24日-5月26日	陪同人	张国平

二、存在的职业病危害因素

本项目职业病危害因素的分布情况

评价单元	子单元	职业病危害因素产生环节	接触方式	产生的职业病危害因素
矿井生产系统	采煤	采煤机割煤、装煤	操作	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
		刮板机运煤	巡视	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
		转载破碎机	巡视	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
		移架	操作	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
		泵站操作	巡视	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
		皮带运输	巡视	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
	掘进	综掘机割煤	操作	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
		掘进煤运输	巡视	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
		锚杆支护	操作	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声、振动
		掘进通风	巡检	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
		胶带输送机运输	巡检	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
	运输提升	胶带输送机运输	巡检	粉尘、噪声
绞车		操作	噪声	

	地面生产	防爆胶轮车	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、噪声、全身振动
		胶带输送机运输	巡检	粉尘、噪声
		给煤机	巡检	粉尘、噪声
		装载机装车	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、噪声、全身振动
辅助生产	通风	风机	巡检	噪声
	压风	空压机	巡检	噪声
	矿井排水	水泵	巡检	噪声
	防灭火	制氮机	操作	噪声
辅助设施及公用工程	机修	切割机、电焊机	操作	噪声、电焊烟尘、Mn、NO _x 、臭氧、紫外辐射等
	供暖	锅炉	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、NaOH、噪声、高温
	供配电	配电柜	巡检	电磁性噪声、工频电场
	污水处理	污水处理车间	巡检	H ₂ S、噪声

三、主要职业病危害因素检测结果

主要职业病危害因素测定结果汇总

职业病危害因素		检测岗位	合格岗位	合格率 (%)
粉尘	C _{TWA}	27	26	96.3
	C _{PE}	18	18	100.0
毒物 C _{STEL}	CO	4	4	100.0
	NO _x	4	4	100.0
	SO ₂	4	4	100.0
	H ₂ S	4	4	100.0
	Mn	1	1	100.0
噪声 L _{EX, 8h}		21	20	95.2

四、评价结论

生产性呼吸性粉尘时间加权平均接触浓度检测结果显示：本次评价共对 27 个岗位进行了呼吸性粉尘时间加权平均接触浓度测定，其中合格的为 26 个，合格率为 96.3%。不合格岗位为 1607 综放工作面采煤机司机。

生产性呼吸性粉尘峰接触浓度检测结果显示：本次评价共对 17 个粉尘作业地点进行了峰接触浓度测定，均合格，合格率为 100%。对电焊作业处总粉尘峰接触浓度进行检测，检测结果合格。

检测结果显示：本次评价共对 21 个接触噪声的作业岗位进行检测，20 个岗位的检测结果合格，合格率为 95.2%，超标岗位为 1607 综放工作面采煤机司机。

本次评价共检测了 CO、NO_x、SO₂、H₂S、锰及其化合物等有毒物质，检测结果均符合要求。但井下有毒有害气体也会集中释放，污水处理车间清淤时可能会释放大量 H₂S 气体。

根据《中华人民共和国职业病防治法》等有关法律、法规、标准和规范的规定，对内蒙古伊东集团孙家壕煤炭有限责任公司煤矿作业场所进行职业病危害现状评价，得到以下结论：

根据《国民经济行业分类（2017版）》和《国家卫生健康委办公厅关于公布建设项目职业病危害风险分类管理目录的通知》（国卫办职健发〔2021〕5号）的规定，确定该用人单位属煤炭开采和洗选业，职业病危害风险分类为严重。

综上所述，内蒙古伊东集团孙家壕煤炭有限责任公司煤矿在生产过程中产生的职业病危害因素经采取积极有效的防护措施后，并按照本报告书提出的整改措施进行整改及个体防护措施、管理措施到位的情况下，工作场所中存在的职业病危害因素能得到有效控制。

职业病危害现状评价分项结论

序号	项目	判断	存在问题简要说明
1	总体布局	符合	/
2	设备布局	符合	/
3	职业病危害因素检测	基本符合	采煤工作面采煤机司机接触粉尘浓度超标。 采煤机司机接触噪声强度超标。
4	职业病防护设施	基本符合	采煤机内外喷雾部分喷头有堵塞情况。
5	个人防护用品管理	基本符合	现场检测期间发现部分工人未佩戴防噪耳塞。
6	应急救援	基本符合	锅炉房未设置一氧化碳报警器；锅炉房加药处未设置冲淋装置。
7	职业病危害告知	基本符合	公告栏公告内容不全；锅炉房未设置氢氧化钠中文警示说明；机修车间无锰及其化合物、紫外线、电焊弧光等告知卡。
8	辅助用室	符合	/
9	职业健康监护	符合	/
10	职业卫生管理组织机构	符合	/
11	职业卫生管理制度	符合	/
12	职业卫生培训	符合	/
13	职业病危害项目申报	符合	/

五、建议

5.1 工程技术措施

(1) 定期维护采煤机内外喷雾，保证其喷雾能达到雾化效果；正常开启顺槽中风流净化水幕，以降低工作面粉尘浓度。

(2) 定期检查井下各职业危害防护设施的防护效果，检查降尘水质的检测，及时疏通堵塞喷头，对于降尘效果不好的地点考虑增加喷头数量。定期检查维修防尘洒水管路，保证管路通畅；各转载点及净化水幕需及时更换喷头，以达到降尘效果。

(3) 合理控制风速，在不影响风量的条件下，尽可能控制在最优排尘风速 0.5~2.0m/s。

(4) 井下通风不良可使瓦斯局部聚集，从而导致事故的发生，因此在生产过程中一定要加强通风管理，设置专门人员对井下瓦斯进行严密监测，避免造成人员伤亡及不必要的经济损失。

(5) 应对产生高噪声的采煤机、转载破碎机等进行经常性的维护和保养，以降低设备产生的噪声发射值。

5.2 组织管理措施

(1) 职业卫生管理人员须对工人使用的职业病防护用品的使用情况进行监督，保证个人防护用品的正确使用。

(2) 继续做好工人的岗前、岗中、离岗后的体检工作。体检结果应告知本人，对于有职业禁忌症的工人要给予相应的治疗，需要调换岗位的工人要调换岗位。对于体检报告中发现的疑似职业病患者建议进一步到市级医疗机构复查明确诊断。确保员工应享受的待遇和权益。煤矿职业病检查项目及周期见附录 2。

(3) 在醒目位置设置公告栏，公布有关职业病防治的规章制度、操作规程、职业病危害事故应急救援措施和工作场所职业病危害因素检测结果。

(4) 锅炉房设置一氧化碳报警器；脱硫加药处附近设置冲淋装置。

(5) 锅炉房设置氢氧化钠中文警示说明等警示标识；机修车间设置锰及其化合物、紫外线、电焊弧光等告知卡。

(6) 用人单位所在地属布鲁氏菌病自然疫源地，企业应加强员工相关知识的宣传和普及，加强水源监测，并与当地地方病防治机构建立定期联系制度，以便及时采取相应的控制措施。

(7) 对接触职业病危害因素女职工应按照《女职工劳动保护特别规定》中相关要求执行。

(8) 加强应急救援事故的宣讲、定期进行应急救援演练，相关人员应熟悉应急救援预案及应急救援器材、设备的使用，并需留有相关记录、影像资料等。