

一、用人单位概况

用人单位名称	鄂尔多斯市瑞德煤化有限责任公司瑞德二矿	地理位置	鄂尔多斯市准格尔旗
项目名称	鄂尔多斯市瑞德煤化有限责任公司瑞德二矿作业场所职业病危害现状评价	用人单位联系人	袁林
<p>用人单位生产运行情况：</p> <p>企业名称： 鄂尔多斯市瑞德煤化有限责任公司瑞德二矿 企业性质： 有限责任公司 法人代表： 万光俭 行业类型： 煤炭采选业 投产运行时间： 2016.8 开采方式： 井工开采 生产能力： 0.60Mt/a</p> <p>生产运行状况： 鄂尔多斯市瑞德煤化有限责任公司瑞德二矿，矿井采用斜-立井多水平开拓方式。矿井共布置四条井筒，工业场地位于井田南部边界的沙梁川北侧，场地内现有主斜井、副斜井、回风斜井、回风立井四条井筒。全矿井划分为一个开采水平：主水平标高+1124m，开采5煤组的5-1上、5-1及5-1下煤层、6煤组的6-2、6-2下煤层。主斜井井底向北沿5-1煤层布置运输大巷、辅运大巷和回风大巷至井田北部边界，之后沿井田北部边界布置5-1运输大巷、辅运大巷至F8断层附近，运输大巷通过井底煤仓与主斜井连接，辅运大巷通过联络巷与副斜井连接，回风大巷通过回风联络巷与回风立井连接。西盘区由北向南依次布置5-1下辅运大巷、5-1下运输大巷、5-1辅运大巷、5-1回风大巷，其中西盘区5-1下辅运大巷通过辅运斜巷与5-1辅运大巷连接，西盘区5-1辅运大巷通过5-1辅运斜巷与5-1下辅运大巷连接，西盘区5-1下运输大巷通过溜煤眼与5-1煤运输大巷连接，西盘区5-1回风大巷通过回风斜巷、5-1煤回风大巷与回风大巷连接。东一盘区由北向南依次布置5-1上回风大巷、5-1辅运大巷、5-1下辅运大巷、5-1下运输大巷，其中东一盘区5-1下辅运大巷、5-1辅运大巷通过辅运下山与5-1辅运大巷连接，东一盘区5-1下运输大巷通过运输下山与5-1运输大巷连接，东一盘区5-1回风大巷通过集中回风巷与回风斜井连接。目前布置两个综采工作面为4206综采工作面、W51上04综采工作面；一个掘进工作面为EIII51回风巷综掘工作面。检测期间均正常生产。</p>			
现场调查人员	冯波	调查时间	2023.2.5
现场采样人员	冯波、赵建平、张宇	采样时间	2023.2.6-2023.2.8
现场检测人员	冯波、赵建平、张宇	检测时间	2023.2.6-2023.2.8
技术服务项目组人员名单	冯波、赵建平、张宇	用人单位陪同人	袁林

二、存在的职业病危害因素

本项目职业病危害因素的分布情况

子单元	工作场所/ 工序	接触 方式	产生的职业病危害因素		
			粉尘	化学因素	物理因素
掘进	综掘机割煤	操作	粉尘	CO、NO _x 、SO ₂ 、H ₂ S	噪声
	锚杆支护	操作	粉尘	CO、NO _x 、SO ₂ 、H ₂ S	噪声、振动
	胶带输送机运煤	巡检	粉尘	/	噪声
	局部通风机通风	巡检	粉尘	/	噪声
采煤	采煤机割煤	操作	粉尘	CO、NO _x 、SO ₂ 、H ₂ S	噪声
	刮板机运煤	操作	粉尘	/	噪声
	转载破碎机	巡检	粉尘	/	噪声
	乳化泵操作	巡检	粉尘	/	噪声
运输 与提升	胶带输送机	巡检	粉尘	/	噪声
地面生产	胶轮车司机	操作	粉尘	CO、NO _x 、SO ₂	噪声
	装载机装载	操作	粉尘	/	噪声
通风	风机	巡检	/	/	噪声
压风	空压机	巡检	/	/	噪声
排水	水泵	巡检	/	/	噪声
防灭火	注浆	操作	粉尘	/	噪声
	阻化剂	操作	粉尘	/	/
供暖	锅炉	操作	粉尘	CO、NO _x 、SO ₂	噪声、高温
供配电	配电柜	巡检	/	/	电磁性噪声、工频电场
给排水	水泵	巡检	/	/	噪声
水处理	清淤	巡检	/	/	噪声
机修	切割机、电焊机	操作	电焊 烟尘	Mn、NO _x 、臭氧	噪声、紫外 辐射、振动

三、主要职业病危害因素检测结果

主要职业病危害因素测定结果汇总

职业病危害因素		检测岗位	合格岗位	合格率 (%)
粉尘 (呼尘)	C _{TWA}	28	25	89.3
粉尘 (总尘)	C _{STE}	24	24	100.0
粉尘 (总尘)	C _{STE}	1	1	100.0
毒物 C _{STEL}	CO	4	4	100.0
	NO _x	4	4	100.0
	SO ₂	4	4	100.0
	H ₂ S	5	5	100.0
噪声 L _{EX, 8h}		26	24	92.3

四、评价结论

本项目职业病危害现状评价分项结论

序号	项目	判断	存在问题简要说明
1	总体布局	符合	/
2	设备布局	符合	/
3	职业病危害因素检测	不符合	1. 采煤工作面采煤机司机、掘进工作面掘进机司机接触粉尘浓度超标。 2. 采煤工作面采煤机司机接触噪声超标。
4	职业病防护设施	基本符合	采煤机、掘进机内外喷雾部分喷头有堵塞情况。
5	个人防护用品管理	符合	/
6	应急救援	不符合	未进行 2023 年职业病危害应急救援演练。
7	职业病危害告知	符合	/
8	辅助用室	符合	/
9	职业健康监护	符合	/
10	职业卫生管理组织机构	符合	/
11	职业卫生管理制度	符合	/
12	职业卫生培训	符合	/
13	职业病危害项目申报	不符合	2022 年未进行职业病危害项目申报。

根据《中华人民共和国职业病防治法》等有关法律、法规、标准和规范的规定，对鄂尔多斯市瑞德煤化有限责任公司瑞德二矿作业场所进行职业病危害现状评价，得到以下结论：

根据《国民经济行业分类（2017版）》和《国家卫生健康委办公厅关于公布建设项目职业病危害风险分类管理目录的通知》（国卫办职健发〔2021〕5号）的规定，确定该用人单位属煤炭开采和洗选业，职业病危害风险分类为严重。

粉尘危害的关键控制岗位为4206综采工作面采煤机司机、W51上04综采工作面采煤机司机、EIII51回风巷综掘工作面综掘机司机。上述岗位的作业人员为粉尘危害职业健康重点监护人群；生产性粉尘超标的作业地点主要集中在采掘工作面等作业地点，为该项目粉尘危害关键控制作业点。

噪声的关键控制点为4206综采工作面采煤机司机、W51上04综采工作面采煤机司机。上述岗位的作业人员为噪声危害的职业健康重点监护人群。

该企业职业卫生防护设施较为齐全。在设备和各类防护设施运转正常情况下，工作场所中存在的粉尘与毒物浓度、噪声强度等大多数能控制在国家职业接触限值标准以内。

该企业卫生保健设施、更衣室、厕所等卫生设施完善，完全能满足工人生活与保健的需求。

职业健康管理机构健全，职业卫生规章制度与操作规程基本完善，各制度执行情况较好，其中个体防护用品佩戴工作尚需完善，须严格按照国家有关规定执行。

五、建议

根据职业卫生调查与职业病危害因素检测结果，针对该煤矿职业病危害防护不足之处，提出如下整改措施：

1. 工程技术措施

（1）加强采煤工作面采煤机、掘进机内外喷雾、液压支架喷雾、风流净化水幕等防尘设施的维护保养，且作业时开启，确保达到设计的防尘效果。

（2）合理控制风速，在不影响风量的条件下，尽可能控制在最优排尘风速0.5~2.0m/s。

（3）井下通风不良可使瓦斯局部聚集，从而导致事故的发生，因此在生产过程中一定要加强通风管理，设置专门人员对井下瓦斯进行严密监测，避免造成人员伤亡及不必要的经济损失。

（4）建议定期检查、检修井下各胶带输送机头转载喷雾的使用情况，及时疏通、更换

堵塞的喷头。

(5) 应对产生高噪声的采煤机、转载破碎机、掘进机等进行经常性的维护和保养，以降低设备产生的噪声发射值。

2. 组织管理措施

(1) 职业卫生管理人员须对工人使用的职业病防护用品的使用情况进行监督，保证个人防护用品的正确使用。

(2) 加强职业病防护设施的维护和管理，使其发挥应有的作用。定期检查防护用品是否损坏，并及时更换，防止失效。

(3) 煤矿应当在醒目位置设置公告栏，公布有关职业病危害防治的规章制度、操作规程和作业场所职业病危害因素检测结果。

(4) 建议在高温季节补充对高温进行检测，补充完善基础资料，并且夏季高温作业岗位采取轮换作业方式，减少作业人员高温暴露时间，并且进行体检，有禁忌者调离。

(5) 继续按照原国家安全生产监督管理总局 49 号令《用人单位职业健康监护监督管理办法》的要求，必须针对岗前、离岗、转岗、在岗人员做职业健康体检。不得安排未经岗前职业健康检查的劳动者从事接触职业病危害作业，不得安排有职业禁忌的劳动者从事其所禁忌的作业，且应为所有接触职业病危害因素的人员进行职业健康体检，体检项目应针对岗位，需要进行特殊岗位体检的进行特殊岗位体检。职业健康监护内容见本报告附录 2。

(6) 根据相关法规、规章的要求，正常生产期间每年应向相关单位部门进行职业病危害申报。

(7) 煤矿所在地为布鲁氏菌病自然疫源地、地方性砷中毒病区，企业应加强员工相关知识的宣传和普及，加强水源监测，并与当地地方病防治机构建立定期联系制度，以便及时采取相应的控制措施。

(8) 对接触职业病危害因素女职工应按照《女职工劳动保护特别规定》中相关要求执行。

(9) 加强应急救援事故的宣讲、定期进行应急救援演练，相关人员应熟悉应急救援预案及应急救援器材、设备的使用，并需留有相关记录、影像资料等。

六、现场影像资料

