

## 一、用人单位概况

用人单位	北方魏家峁煤电有限责任公司选煤厂	地理位置	准格尔旗龙口镇魏家峁
项目名称	北方魏家峁煤电有限责任公司选煤厂作业场所职业病危害现状评价	联系人	王子敬
<b>用人单位生产运行情况：</b> 企业名称：北方魏家峁煤电有限责任公司选煤厂 企业性质：央企 法人代表：杨月明 行业类型：煤炭开采和洗选业 投产运行时间：2016年6月 选煤方式：重介选煤法 生产规模：12.00Mt/a 生产运行状况：正常生产			
现场调查人员	王鑫	调查时间	2022年12月23日
现场采样人员	王鑫、卞进、刘鹏宇、赵建智	采样时间	2022年12月24日-27日
现场检测人员	卞进、刘鹏宇、赵建智	检测时间	2022年12月24日-27日
技术服务项目 项目组人员名单	王鑫、卞进、刘鹏宇、赵建智	用人单位 陪同人	王子敬

## 二、存在的职业病危害因素

### 本项目职业病危害因素的分布情况

评价单元	子单元	产生职业病危害因素设备或原因	接触方式	产生或接触的职业病危害因素
生产系统	原煤系统	分级筛筛分	巡检	粉尘、噪声
		胶带输送机运输	巡检	粉尘、噪声
		破碎机破碎	巡检	粉尘、噪声
	分选系统	脱泥筛	巡检	粉尘、噪声
		脱介筛	巡检	粉尘、噪声
		重介分选机	巡检	粉尘、噪声
		磁选机	巡检	粉尘、噪声
	煤泥水处理系统	脱水筛	巡检	粉尘、噪声
		离心机	巡检	粉尘、噪声
		浓缩机	巡检	粉尘、噪声

评价单元	子单元	产生职业病危害因素设备或原因	接触方式	产生或接触的职业病危害因素
	产品系统	压滤机	巡检	粉尘、噪声
		胶带输送机	巡检	粉尘、噪声
		配仓刮板机	操作	粉尘、噪声
		振动给料机	操作	粉尘、噪声
辅助生产系统	煤质化验	煤样制取过程、化验过程	操作	粉尘、CO、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、噪声、高温
	压风	空压机	巡检	噪声
辅助设施及公用工程	水处理	清淤、消毒、水泵	操作	噪声、H <sub>2</sub> S、NaClO <sub>3</sub> 、HCl、ClO <sub>2</sub> 、Cl <sub>2</sub> 等
	机修车间	切割机、电焊机 等	操作	噪声、电焊烟尘、Mn、CO、NO <sub>x</sub> 、O <sub>3</sub> 、 紫外辐射、振动等

### 三、主要职业病危害因素检测结果

主要职业病危害因素测定结果汇总

职业病危害因素		检测岗位	合格岗位	合格率 (%)
粉尘 (呼尘)	C <sub>TWA</sub>	9	8	88.9
毒物 C <sub>STEL</sub>	CO	1	1	100
	NO <sub>x</sub>	1	1	100
	SO <sub>2</sub>	1	1	100
	Mn	1	1	100
噪声 L <sub>EX, 8h</sub>		10	10	100

### 四、评价结论

本项目职业病危害现状评价分项结论

序号	项目	判断	存在问题简要说明
1	总体布局	符合	/
2	设备布局	符合	/
3	职业病危害因素检测	基本符合	筛分破碎车间巡检工②呼吸性粉尘时间加权平均接触浓度超标。
4	职业病防护设施	符合	/
5	个人防护用品管理	符合	/
6	应急救援	不符合	1. 无中暑专项预案。 2. 未提供职业卫生应急救援演练记录及总结。
7	职业病危害告知	符合	/
8	辅助用室	符合	/

序号	项目	判断	存在问题简要说明
9	职业健康监护	符合	/
10	职业卫生管理组织机构	符合	/
11	职业卫生管理制度	基本符合	未提供职业病防护设备设施检查结果记录和故障设备维修记录。
12	职业卫生培训	符合	/
13	职业病危害项目申报	符合	/

根据《国家卫生健康委办公厅关于公布建设项目职业病危害风险分类管理目录的通知》（国卫办职健发〔2021〕5号）内相关内容规定，确定北方魏家峁煤电有限责任公司选煤厂属煤炭开采和洗选业，职业病危害风险分类为严重。

魏家峁露天煤矿生产过程中存在的职业病危害因素，主要包括：生产性粉尘（矽尘、煤尘）；有毒有害物质（一氧化碳、氮氧化物、二氧化硫、锰及其化合物）；物理因素（噪声、振动、高温）。其中主要的职业病危害因素是煤尘；一氧化碳、氮氧化物、二氧化硫、锰及其化合物；噪声。

粉尘危害的关键控制岗位为筛分破碎车间巡检工。上述岗位的作业人员为粉尘危害职业健康重点监护人群；生产性粉尘超标的作业地点主要集中在筛分破碎车间作业地点，为该项目粉尘危害关键控制作业点。

该企业职业卫生防护设施较为齐全。在设备和各类防护设施运转正常情况下，工作场所中存在的粉尘与毒物浓度、噪声强度等多数能控制在国家职业接触限值标准以内。

该企业卫生保健设施、更衣室、厕所等卫生设施完善，完全能满足工人生活与保健的需求。

职业健康管理机构健全，职业卫生规章制度与操作规程基本完善，但应急救援与职业病危害防护设施检维修有所欠缺，须严格按照国家有关规定执行。

## 五、建议

根据职业卫生调查与职业病危害因素检测结果，针对该煤矿职业病危害防护不足之处，提出如下整改措施：

### 1. 工程技术措施

（1）建议定期检查各职业危害防护设施的防护效果，检查破碎机、筛分机密封情况，定期维护除尘器，以保证防尘设施的防护效果。

(2) 定期对降尘水质进行检测，及时疏通堵塞喷头，对于降尘效果不好的地点考虑增加喷头数量。定期检查维修防尘洒水管路，保证管路通畅；各转载点需及时更换喷头，以达到最好的降尘效果。

(3) 定期对筛分机、破碎机等设备进行维护保养，以降低因设备老化产生的机械性噪声。

## 2. 组织管理措施

(1) 增加公告栏的公告内容，宣传煤矿主要职业病危害因素对人体的危害，并及时将职业危害日常监测数据进行公布。职业危害严重岗位，应设置警示标识和中文警示说明。警示标识在不同作业场所使用指南一览表见附录 2。

(2) 继续做好工人的岗前、岗中、离岗后的体检工作。体检结果应告知本人，对于有职业禁忌症的工人要给予相应的治疗，需要调换岗位的工人要调换岗位。确保员工应享受的待遇和权益。煤矿职业病检查项目及周期见附录 3。

(3) 为劳动者个人建立职业健康监护档案，并按照有关规定妥善保存。职业健康监护档案包括下列内容：a. 劳动者姓名、性别、年龄、籍贯、婚姻、文化程度、嗜好等；b. 劳动者职业史、既往病史和职业病危害接触史；c. 历次职业健康检查结果及处理情况；d. 职业病诊疗资料；e. 需要存入职业健康监护档案的其他有关资料。

(4) 认真执行职业病防护设施设备检维修制度，并对日常检维修进行记录存档。

(5) 编制中暑专项应急救援预案，并进行演练及记录。

## 六、现场影像资料

