

一、用人单位概况

用人单位名称	国能宝日希勒能源有限公司露天煤矿	地理位置	呼伦贝尔市陈巴尔虎旗
项目名称	国能宝日希勒能源有限公司露天煤矿职业病危害现状评价	联系人	高根国
用人单位生产运行情况： 企业名称：国能宝日希勒能源有限公司储装中心 企业性质：国有 法人代表：彭巍 行业类型：煤炭开采和洗选业 投产运行时间：2002年 开采方式：露天开采 生产能力：35.00Mt/a 生产运行状况：宝日希勒煤矿采用公路运输开拓方式，单斗—卡车间断开采工艺。现已形成4个剥离台阶，台阶标高为：570m-625m。布置3个采煤台阶，1#煤上分层采煤工作面、1#煤下分层采煤工作面和3#煤采煤工作面。排土方式现为内排，排土场标高为：595m、580m和640m，采用装载机作业。原煤由自卸车运至储装中心。煤矿现处于正常生产阶段。 目前开采工艺主要采用单斗挖掘机、电铲-自卸卡车间断工艺。爆破、采、剥、运、排环节主要设备有潜孔钻、挖掘机、电铲、自卸卡车、装载机。			
现场调查人员	郭瑞强、孟祥铭	调查时间	2022.12.11
现场采样人员	郭瑞强、张宇	采样时间	2022.12.12-2022.12.14
现场检测人员	郭瑞强、张宇	检测时间	2022.12.12-2022.12.14
技术服务项目组人员名单	郭瑞强、张宇、赵建平、孟祥铭	用人单位陪同人	高根国

二、存在的职业病危害因素

本项目职业病危害因素的分布情况

评价单元	子单元	产生职业病危害因素设备或原因	接触方式	产生或接触的职业病危害因素
生产系统	穿、爆	潜孔钻机穿孔	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、噪声、高低温
		爆破	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、噪声、高低温
	剥离	挖掘机、电铲采装	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、噪声、全身振动
	采煤	挖掘机、电铲采装	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、噪声、全身振动
		装载机采装	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、噪声、全身振动
	运输	自卸车运输	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、噪声、全身振动

评价单元	子单元	产生职业病危害因素设备或原因	接触方式	产生或接触的职业病危害因素
	排土	装载机排土、平整	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、噪声、全身振动
辅助生产系统	现场管理	现场管理、指挥	巡检	粉尘、噪声、高低温
	道路维护	平路机作业	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、噪声、全身振动
		洒水车作业	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、噪声、全身振动
	排水	水泵	巡检	噪声、高低温
	供配电	变电设备	巡检	电磁性噪声、工频电场

三、主要职业病危害因素检测结果

主要职业病危害因素测定结果汇总

职业病危害因素		检测岗位	合格岗位	合格率 (%)
粉尘	C _{TWA}	21	21	100.0
	呼尘 C _{PE} (mg/m ³)	21	21	100.0
毒物 C _{STEL}	CO	4	4	100.0
	NO ₂	4	4	100.0
	NO	4	4	100.0
噪声 L _{EX, 8h}		17	17	100.0

四、评价结论

本项目职业病危害现状评价分项结论

序号	项目	判断	存在问题简要说明
1	总体布局	符合	/
2	设备布局	符合	/
3	职业病危害因素检测	符合	/
4	职业病防护设施	符合	/
5	个人防护用品管理	符合	/
6	应急救援	符合	/
7	职业病危害告知	符合	/
8	辅助用室	符合	/
9	职业健康监护	符合	/

五、建议

- (1) 挖掘机、电铲装车前对煤(岩)洒水，卸煤(岩)时喷雾降尘。
- (2) 自卸车、推土机等设备运输时应关窗作业。
- (3) 排土场自卸车卸载渣土时卸载速度减慢，避免扬起大量粉尘。
- (4) 应定期检查和维护洒水车，保持完好运行状态，必要时增加洒水车洒水的频次。

(5) 在所有产生或存在严重职业病危害因素的工作场所补充设置职业病危害警示标识及中文警示说明。

(6) 工人长时间驾驶车辆易疲劳；且接触职业病危害因素时间加长，造成接触职业病危害因素超标，建议企业缩短工作时间。

六、现场影像资料





