## 一、用人单位概况

| 用人单位 | 中天合创能源有限责任公司<br>门克庆选煤厂 <b>地理位</b> |     | 内蒙古自治区鄂尔多斯市<br>乌审旗图克镇 |
|------|-----------------------------------|-----|-----------------------|
| 项目名称 | 中天合创能源有限责任公司<br>门克庆选煤厂职业病危害现状评价   | 联系人 | 彭毅                    |

### 用人单位生产运行情况:

用人单位名称:中天合创能源有限责任公司门克庆选煤厂

行业: 煤炭开采和洗选业设计生产能力: 12.00Mt/a

选煤方法: 200~13mm 块煤重介浅槽分选, 末煤不分选

投产运行时间: 2018年1月

地址: 内蒙古自治区鄂尔多斯市乌审旗图克镇

生产运行状况:中天合创能源有限责任公司门克庆选煤厂隶属于中天合创能源有限责任公司,为中天合创能源有限责任公司门克庆煤矿配套选煤厂,目前由北京中煤煤炭洗选技术有限公司乌审旗分公司托管。

门克庆选煤厂于 2017 年 11 月进行了职业病危害控制效果评价,于 2018 年 1 月投产运行,目前生产能力为 8.00Mt/a。

本次评价为首次现状评价。

| 采样调查人员 | 赵瑞军、邬永利、赵建智        |     |     |
|--------|--------------------|-----|-----|
| 采样时间   | 2020年09月27日-09月29日 | 陪同人 | 田宏彬 |

### 二、存在的职业病危害因素

### 本项目职业病危害因素的分布情况

| 评价单元 | 职业病危害因素<br>产生环节 | 接触方式 | 产生或接触的职业病危害因素 |
|------|-----------------|------|---------------|
|      | 胶带输送机运输         | 巡视   | 粉尘、噪声         |
| 医斑乏兹 | 分级筛筛分           | 巡视   | 粉尘、噪声         |
| 原煤系统 | 人工拣矸            | 操作   | 粉尘、噪声         |
|      | 破碎机破碎           | 巡视   | 粉尘、噪声         |
|      | 脱泥筛脱泥           | 巡视   | 粉尘、噪声         |
|      | 分级筛分级           | 巡视   | 粉尘、噪声         |
|      | 脱介筛脱介           | 巡视   | 粉尘、噪声         |
|      | 破碎机破碎           | 巡视   | 粉尘、噪声         |
| 分选系统 | 离心机             | 巡视   | 粉尘、噪声         |
|      | 磁选机             | 巡视   | 粉尘、噪声         |
|      | 浓缩机             | 巡视   | 粉尘、噪声         |
|      | 压滤机             | 巡视   | 粉尘、噪声         |
|      | 弧形筛             | 巡视   | 粉尘、噪声         |

## 本项目职业病危害因素的分布情况(续表)

| 评价单元 |          | 职业病危害因素<br>产生环节 | 接触<br>方式 | 产生或接触的职业病危害因素                |  |
|------|----------|-----------------|----------|------------------------------|--|
| 分选系统 |          | 离心机             | 巡视       | 粉尘、噪声                        |  |
|      |          | 浓缩车间            | 巡视       | 噪声                           |  |
|      |          | 煤炭运输、转载         | 巡视       | 粉尘、噪声                        |  |
|      | \        | 产品煤储运           | 巡视       | 粉尘、噪声                        |  |
|      | 产品储装 运系统 | 矸石运输            | 巡视       | 粉尘、噪声                        |  |
| 色水坑  |          | 汽车装车            | 操作       | 粉尘、噪声                        |  |
|      |          | 火车装车            | 操作       | 粉尘、噪声                        |  |
|      | 空压机房     | 空压机房            | 巡视       | 噪声                           |  |
| 辅    | 循环水泵房    | 循环水泵房           | 巡视       | 噪声                           |  |
| 助    | 化验室      | 采制样             | 操作       | 粉尘、噪声                        |  |
| 施施   | 机修车间     | 电焊作业            | 操作       | 电焊烟尘、锰及其化合物、<br>氮氧化物、臭氧、紫外辐射 |  |
|      | 供配电      | 供配电巡视           | 巡视       | 工频电场                         |  |

# 三、主要职业病危害因素检测结果

# 主要职业病危害因素测定结果汇总

| 职业病危 | :害因素                         | 检测岗位 | 合格岗位 | 合格率(%) |
|------|------------------------------|------|------|--------|
| 粉尘   | $C_{\scriptscriptstyle TWA}$ | 18   | 16   | 88. 9  |
| 切土   | $C_{	ext{PE}}$               | 24   | 23   | 95. 8  |
| Mn   | $C_{	ext{PE}}$               | 1    | 1    | 100    |
| 噪声   | L <sub>EX. 8h</sub>          | 17   | 15   | 88. 2  |

# 四、评价结论

经过对中天合创能源有限责任公司门克庆选煤厂职业病危害现状的分析与评价,结论见下表。

## 门克庆选煤厂职业病危害现状评价分项结论

| 序号 | 项目         | 判断   | 存在问题简要说明  |
|----|------------|------|---|
| 1  | 总体布局       | 符合   | \   |
| 2  | 设备布局       | 符合   | \   |
| 3  | 职业病危害因素检测  | 基本符合 | 筛分车间巡视工、501、701 带式输送机巡视<br>工接触粉尘超标;筛分车间巡视工、手选工接<br>触噪声强度超标。 |
| 4  | 职业病防护设施    | 基本符合 | 筛分车间防尘、防噪声效果未达到标准要求。  |
| 5  | 个人防护用品管理   | 符合   | \   |
| 6  | 应急救援       | 符合   | \   |
| 7  | 职业病危害告知    | 基本符合 | 未公布职业病危害因素检测结果、操作规程,<br>应急救援措施。                             |
| 8  | 補助用室       | 符合   | \   |
| 9  | 职业健康监护     | 符合   | \   |
| 10 | 职业卫生管理组织机构 | 符合   | \   |
| 11 | 职业卫生管理制度   | 基本符合 | 未制定职业卫生操作规程。  |
| 12 | 职业卫生培训     | 符合   | \   |
| 13 | 职业病危害项目申报  | 符合   | \   |

门克庆选煤厂为煤炭开采和洗选业,根据《建设项目职业病危害风险分类管理目录》(2012年版),确定为职业病危害严重的项目。综上所述,中天合创能源有限责任公司门克庆选煤厂职业病危害因素通过综合防治,职业病危害防护设施落实且运行正常,并按照本报告书提出的整改措施进行整改及个体防护、管理措施到位的情况下,职业病危害因素基本能够得到有效控制。

## 五、建议

根据职业卫生调查与职业病危害因素检测结果,针对该煤矿职业病危害防护不足之处, 提出如下整改措施:

- (1)加强筛分车间振动筛除尘器的维护,确保其除尘效果。
- (2) 定期对筛分车间、带式输送机栈桥、煤仓仓底、仓顶等作业地点墙体、地面、设备积尘进行清理,避免二次扬尘。
- (3)在条件允许的情况下,建议筛分车间、主洗车间设置隔声休息室,减少作业人员接害时间。

- (4)制定职业卫生操作规程,并按规定执行。
- (5)完善公告栏内容,公布有关职业病危害防治的规章制度、操作规程、应急救援措施及作业场所职业病危害因素检测结果等。
- (6)委托具有相应资质的职业卫生技术服务机构,每年至少进行一次职业病危害因素检测。
- (7)按照《工作场所职业病危害警示标识》(GBZ158-2003)和《用人单位职业病危害告知与警示标识管理规范》(安监总厅安健[2014]111号)的要求,在存在职业病危害因素的作业场所完善职业病危害警示标识和中文警示说明。
- (8)保证足够的职业病危害防治经费,职业病危害防治经费包括职业卫生防护设施配置、防护设施维护保养、职业病危害因素检测、职业健康检查、职业卫生培训、个体防护用品配置、工伤保险等,并单独列支。
- (9)个体防护在预防职业病中起到非常重要的作用,应做好个人使用的职业病防护用品的管理,监督作业人员按要求使用,尤其是防尘口罩及护耳器的使用。
- (10)选煤厂使用的在线灰分仪为放射源,存在电离辐射,应委托有资质的放射卫生技术服务机构进行检测、评价。
  - (11)继续做好职业健康检查工作,并严格按照职业健康检查报告提出的结论及建议执行。
  - (12) 合理安排作业制度,避免加班作业。