

一、用人单位概况

用人单位	内蒙古伊泰宝山煤炭有限责任公司 宝山煤矿	地理位置	内蒙古鄂尔多斯市伊金霍洛旗纳林陶亥镇
项目名称	内蒙古伊泰宝山煤炭有限责任公司 宝山煤矿作业场所职业病危害现状评价	联系人	王浩东
用人单位生产运行情况： 企业名称：内蒙古伊泰宝山煤炭有限责任公司宝山煤矿 企业性质：有限责任公司 法人代表：马治 投产运行时间：2007年7月 煤矿地址：鄂尔多斯市伊金霍洛旗纳林陶亥镇 开采方式：井工开采 设计生产能力：1.20Mt/a 核定生产能力：1.80Mt/a 生产运行状况：本次评价期间该煤矿布置有4个正常生产的掘进工作面，分别为：6煤西翼二号回风延伸掘进工作面，6404主运顺槽掘进工作面，6403主运顺槽掘进工作面，6401主运顺槽掘进工作面，均采用综掘工艺，胶带机运煤，树脂锚杆、钢带、金属网组合支护，锚索补强。布置有2个正常生产的采煤工作面，分别为：6402综采工作面，4108综采工作面，均采用综合机械化采煤工艺，走向长壁采煤方法，工作面采用双采煤机割煤，掩护式液压支架支护顶板，刮板输送机运煤。煤矿现处于正常生产阶段。			
采样调查人员	王鑫、朱磊、赵建智		
采样时间	2020年12月8日-12月13日	陪同人	王浩东

二、存在的职业病危害因素

本项目职业病危害因素的分布情况

评价单元	子单元	产生职业病危害因素设备或原因	接触方式	产生或接触的职业病危害因素
矿井生产系统	掘进	综掘机	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、H ₂ S、噪声
		锚杆机	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、H ₂ S、噪声、振动
		胶带机运煤	看护	粉尘、噪声
		局部通风机	巡检	粉尘、噪声
	采煤	采煤机	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、H ₂ S、噪声
		刮板机	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、H ₂ S、噪声
		液压支架	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、H ₂ S、噪声
		转载破碎机	看护	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、H ₂ S、噪声
		乳化泵	看护	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、H ₂ S、噪声

本项目职业病危害因素的分布情况（续）

评价单元	子单元	产生职业病危害因素设备或原因	接触方式	产生或接触的职业病危害因素
矿井生产系统	运输提升	胶带机	看护	粉尘、噪声
		无轨胶轮车	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、噪声、全身振动
	地面生产	振动筛	巡检	粉尘、噪声
		破碎机	巡检	粉尘、噪声
		筒仓给煤机	操作	粉尘、噪声
		装载机	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、噪声、全身振动
		地磅	操作	粉尘、噪声
煤矿辅助生产系统	通风	风机	巡检	噪声
	压风	空压机	/	噪声
	矿井排水	水泵	巡检	噪声
	防灭火	搅拌机、注氮机	操作	粉尘、噪声
辅助设施及公用工程	供暖	锅炉	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、HCl、噪声、高温
	供配电	配电柜	巡检	电磁性噪声、工频电场
	给排水	水泵	巡检	噪声
	水处理	清淤、消毒	巡检	噪声、HCl、Cl ₂ 、NaClO ₃ 、H ₂ S
	机修	切割机、电焊机	操作	噪声、电焊烟尘、Mn、NO _x 、臭氧、紫外辐射、振动等

三、主要职业病危害因素检测结果

主要职业病危害因素测定结果汇总

职业病危害因素		检测岗位	合格岗位	合格率 (%)
粉尘（呼尘）	C _{TWA}	52	49	94.2
粉尘（总尘）	C _{STE}	1	1	100
毒物 C _{STEL}	CO	7	7	100
	NO _x	7	7	100
	SO ₂	7	7	100
	H ₂ S	8	8	100
	Mn	1	1	100
噪声 L _{EX, 8h}		34	33	97.1

四、评价结论

本项目职业病危害现状评价分项结论

序号	项目	判断	存在问题简要说明
1	总体布局	符合	/
2	设备布局	符合	/
3	职业病危害因素检测	基本符合	1. 采煤、掘进工作面呼吸性粉尘浓度超标； 2. 综采面转载破碎机噪声超标。
4	职业病防护设施	基本符合	采煤机、掘进机内外喷雾装置雾化效果不良。
5	个人防护用品管理	符合	/
6	应急救援	符合	/
7	职业病危害告知	符合	/
8	辅助用室	符合	/
9	职业健康监护	符合	/
10	职业卫生管理组织机构	符合	/
11	职业卫生管理制度	符合	/
12	职业卫生培训	符合	/
13	职业病危害项目申报	符合	/

内蒙古伊泰宝山煤炭有限责任公司宝山煤矿为煤炭开采和洗选业，根据《建设项目职业病危害风险分类管理目录》（2012年版），确定为职业病危害严重的项目。

宝山煤矿生产过程中存在的职业病危害因素，主要包括：生产性粉尘（煤尘、电焊烟尘）；有毒有害物质（一氧化碳、氮氧化物、二氧化硫、锰及其化合物、硫化氢）；物理因素（噪声、振动、高温、工频电场）。其中主要的职业病危害因素是煤尘；一氧化碳、氮氧化物、二氧化硫、硫化氢、锰及其化合物；噪声。

粉尘危害的关键控制岗位为 6404 主运顺槽综掘工作面综掘机司机，6403 主运顺槽综掘工作面综掘机司机，4108 综采工作面采煤机司机。上述岗位的作业人员为粉尘危害职业健康重点监护人群；生产性粉尘超标的作业地点主要集中在采煤工作面，掘进工作面等作业地点，为该项目粉尘危害关键控制作业点。

噪声的关键控制点为 4108 综采工作面转载破碎机司机。上述岗位的作业人员为噪声危害的职业健康重点监护人群。

该企业职业卫生防护设施较为齐全。在设备和各类防护设施运转正常情况下，工作场所中存在的粉尘与毒物浓度、噪声强度等多数能控制在国家职业接触限值标准以内。

该企业卫生保健设施、更衣室、厕所等卫生设施完善，完全能满足工人生活与保健的需求。

职业健康管理机构健全，职业卫生规章制度与操作规程基本完善，各制度执行情况较好，其中个体防护用品佩戴工作尚需完善，须严格按照国家有关规定执行。

五、建议

根据职业卫生调查与职业病危害因素检测结果，针对该煤矿职业病危害防护不足之处，提出如下整改措施：

1. 工程技术措施

(1) 定期维护采煤机、综掘机内外喷雾，保证其喷雾能达到雾化效果。

(2) 建议定期检查井下各职业危害防护设施的防护效果，定期对降尘水质进行检测，及时疏通堵塞喷头，对于降尘效果不好的地点考虑增加喷头数量。定期检查维修防尘洒水管路，保证管路通畅；各转载点及净化水幕需及时更换喷头，以达到降尘效果。如仍不能控制粉尘浓度，应当为粉尘超标地点安装除尘器、防尘罩或其他防尘设施。

2. 组织管理措施

(1) 增加公告栏的公告内容，宣传煤矿主要职业病危害因素对人体的危害，并及时将职业危害日常监测数据进行公布。职业危害严重岗位，应设置警示标识和中文警示说明。警示标识在不同作业场所使用指南一览表见报告中附录 2。

(2) 继续做好工人的岗前、岗中、离岗后的体检工作。体检结果应告知本人，对于有职业禁忌症的工人要给予相应的治疗，需要调换岗位的工人要调换岗位。确保员工应享受的待遇和权益。煤矿职业病检查项目及周期见报告中附录 3。

(3) 为劳动者个人建立职业健康监护档案，并按照有关规定妥善保存。职业健康监护档案包括下列内容：a. 劳动者姓名、性别、年龄、籍贯、婚姻、文化程度、嗜好等；b. 劳动者职业史、既往病史和职业病危害接触史；c. 历次职业健康检查结果及处理情况；d. 职业病诊疗资料；e. 需要存入职业健康监护档案的其他有关资料。