

一、用人单位概况

用人单位	鄂尔多斯市神通煤炭有限公司煤矿	地理位置	内蒙古自治区鄂尔多斯市东胜区铜川镇神山村
项目名称	鄂尔多斯市神通煤炭有限公司煤矿 作业场所职业病危害现状评价	联系人	杨部长
用人单位生产运行情况： 企业名称：鄂尔多斯市神通煤炭有限公司 企业性质：有限责任公司 法人代表：李怀玉 投产运行时间：2012 年 9 月 煤矿地址：内蒙古自治区鄂尔多斯市东胜区铜川镇神山村 开采方式：井工开采 生产能力：0.90Mt/a 生产运行状况：本次评价期间该矿布置有 2 个正常生产的掘进工作面，分别为：5101 运输顺槽综掘工作面、5101 辅运顺槽综掘工作面，采用综合机械化掘进工艺，胶带机运煤，树脂锚杆、钢带、金属网组合支护，锚索补强。布置有 1 个正常生产的回收煤柱采煤工作面，为 4100 综采工作面，采用综合机械化采煤工艺，走向长壁采煤方法，工作面采用双滚筒电牵引采煤机割煤，掩护式液压支架支护顶板，刮板输送机运煤。煤矿现处于正常生产阶段。 近年来，煤矿均委托有资质的职业卫生技术服务机构对其进行了职业危害因素的现场检测和评价，煤矿对评价报告中提出的问题和意见建议予以整改和改进。			
采样调查人员	王鑫、赵启、郭瑞强、张忠飞		
采样时间	2020年4月24日-4月26日	陪同人	王鑫

二、存在的职业病危害因素

本项目职业病危害因素的分布情况

子单元	产生职业病危害因素 设备或原因	接触 方式	产生或接触的职业病危害因素		
			粉尘	化学因素	物理因素
掘进	综掘机	操作	粉尘	CO、NO _x 、SO ₂ 、H ₂ S	噪声
	锚杆机	操作	粉尘	CO、NO _x 、SO ₂ 、H ₂ S	噪声、振动
	胶带机	看护	粉尘	/	噪声
采煤	采煤机	操作	粉尘	CO、NO _x 、SO ₂ 、H ₂ S	噪声
	刮板机	操作	粉尘	CO、NO _x 、SO ₂ 、H ₂ S	噪声
	液压支架	操作	粉尘	CO、NO _x 、SO ₂ 、H ₂ S	噪声
	转载破碎机	看护	粉尘	CO、NO _x 、SO ₂ 、H ₂ S	噪声
	乳化泵	看护	粉尘	CO、NO _x 、SO ₂ 、H ₂ S	噪声

本项目职业病危害因素的分布情况（续表）

子单元	产生职业病危害因素设备或原因	接触方式	产生或接触的职业病危害因素		
			粉尘	化学因素	物理因素
运输提升	胶带机	看护	粉尘	/	噪声
	防爆胶轮车	操作	粉尘	CO、NO _x 、SO ₂	噪声
地面生产	胶带机	巡检	粉尘	/	噪声
	风选机	看护	粉尘	/	噪声
	装载机	操作	粉尘	CO、NO _x 、SO ₂	噪声、全身振动
	地磅	监控	粉尘	/	噪声
通风	风机	巡检	/	/	噪声
压风	空压机	/	/	/	噪声
防灭火	制氮机	/	/	/	噪声
矿井排水	水泵	巡检	/	/	噪声
供暖	锅炉	操作	粉尘	CO、NO _x 、SO ₂	噪声、高温
供配电	变压器	巡检	/	/	电磁性噪声、工频电场
给排水	水泵	巡检	/	/	噪声
水处理	清淤、消毒	巡检	/	噪声、HCl、Cl ₂ 、ClO ₂ 、H ₂ S	噪声
机修	切割机、电焊机	操作	电焊烟尘	Mn、NO _x	噪声、振动、紫外辐射等

三、主要职业病危害因素检测结果

主要职业病危害因素测定结果汇总

职业病危害因素		检测岗位	合格岗位	合格率（%）
粉尘（呼尘）	C _{TWA}	26	22	84.6
粉尘（总尘）	C _{STEL}	22	22	100
毒物 C _{STEL}	CO	4	4	100
	NO ₂	4	4	100
	NO	4	4	100
	SO ₂	4	4	100
	H ₂ S	4	4	100
	Mn	1	1	100
噪声 L _{EX, 8h}		21	16	76.2

四、评价结论

神通煤矿职业病危害现状评价分项结论

序号	项目	判断	存在问题简要说明
1	总体布局	符合	/
2	设备布局	符合	/
3	职业病危害因素检测	基本符合	1. 采煤、掘进工作面粉尘浓度超标； 2. 掘进工作面综掘机，综采面采煤机、转载破碎机、泵站噪声超标。
4	职业病防护设施	基本符合	采煤机、掘进机内外喷雾装置雾化效果不良。
5	个人防护用品管理	符合	/
6	应急救援	符合	/
7	职业病危害告知	符合	/
8	辅助用室	符合	/
9	职业健康监护	符合	/
10	职业卫生管理组织机构	符合	/
11	职业卫生管理制度	符合	/
12	职业卫生培训	符合	/
13	职业病危害项目申报	符合	/

鄂尔多斯市神通煤炭有限公司煤矿为煤炭开采和洗选业，根据《建设项目职业病危害风险分类管理目录》（2012年版），确定为职业病危害严重的项目。

神通煤矿生产过程中存在的职业病危害因素，主要包括：生产性粉尘（煤尘、电焊烟尘）；有毒有害物质（氮氧化物、二氧化硫、一氧化碳、锰及其化合物、硫化氢）；物理因素（噪声、振动、高温、工频电场）。其中主要的职业病危害因素是煤尘；一氧化碳、氮氧化物、二氧化硫、硫化氢、锰及其化合物；噪声。

粉尘危害的关键控制岗位为采煤工作面采煤机司机、转载破碎机司机，掘进工作面掘进机司机。上述岗位的作业人员为粉尘危害职业健康重点监护人群；生产性粉尘超标的作业地点主要集中在综掘工作面、综采工作面等作业地点，为该项目粉尘危害关键控制作业点。

噪声的关键控制点为 5101 辅运顺槽综掘工作面综掘机司机，5101 运输顺槽综掘工作面综掘机司机，4100 综采工作面采煤机司机、转载破碎机司机、泵站工。上述岗位的作业人员为噪声危害的职业健康重点监护人群。

该煤矿职业卫生防护设施较为齐全。在设备和各类防护设施运转正常情况下，工作场所中存在的粉尘与毒物浓度、噪声强度等多数能控制在国家职业接触限值标准以内。

该煤矿卫生保健设施、更衣室、厕所等卫生设施完善，完全能满足工人生活与保健的需求。

职业健康管理机构健全，职业卫生规章制度与操作规程基本完善，各制度执行情况较好，其中个体防护用品佩戴工作尚需完善，须严格按照国家有关规定执行。

五、建议

根据职业卫生调查与职业病危害因素检测结果，针对该煤矿职业病危害防护不足之处，提出如下整改措施：

1. 工程技术措施

（1）定期维护采煤机、综掘机内外喷雾，保证其喷雾能达到雾化效果。

（2）建议定期检查井下各职业危害防护设施的防护效果，定期对降尘水质进行检测，及时疏通堵塞喷头，对于降尘效果不好的地点考虑增加喷头数量。定期检查维修防尘洒水管路，保证管路通畅；各转载点及净化水幕需及时更换喷头，以达到降尘效果。如仍不能控制粉尘浓度，应当为粉尘超标点安装除尘器、防尘罩或其他防尘设施。

2. 组织管理措施

（1）增加公告栏的公告内容，宣传煤矿主要职业病危害因素对人体的危害，并及时将职业危害日常监测数据进行公布。职业危害严重岗位，应设置警示标识和中文警示说明。警示标识在不同作业场所使用指南一览表见附录 2。

（2）继续做好工人的岗前、岗中、离岗后的体检工作。体检结果应告知本人，对于有职业禁忌症的工人要给予相应的治疗，需要调换岗位的工人要调换岗位。确保员工应享受的待遇和权益。煤矿职业病检查项目及周期见报告附录 3。

（3）为劳动者个人建立职业健康监护档案，并按照有关规定妥善保存。职业健康监护档案包括以下内容：

- a. 劳动者姓名、性别、年龄、籍贯、婚姻、文化程度、嗜好等；
- b. 劳动者职业史、既往病史和职业病危害接触史；
- c. 历次职业健康检查结果及处理情况；
- d. 职业病诊疗资料；
- e. 需要存入职业健康监护档案的其他有关资料。