

一、用人单位概况

用人单位	内蒙古平庄能源股份有限公司六家煤矿	地理位置	赤峰市元宝山区美丽河镇
项目名称	内蒙古平庄能源股份有限公司六家煤矿 作业场所职业病危害现状评价	联系人	寇会元
用人单位生产运行情况： 用人单位名称：内蒙古平庄能源股份有限公司六家煤矿 企业法人：陈超 投产日期：2001年 设计生产能力：1.80Mt/a 现生产能力：1.60Mt/a 运行状况：正常 开采方式：井工开采 项目地址：赤峰市元宝山区美丽河镇 生产运行情况：内蒙古平庄能源股份有限公司六家煤矿（以下简称六家煤矿），设计生产能力为1.80Mt/a。矿井采用立井单水平开拓方式，工业场地位于井田南侧，矿井共布置有三条井筒服务于整个矿井，即主立井、副立井和回风斜井。综合机械化采煤，目前布置1个综采工作面，即EIN56-5综放工作面；布置一个综掘工作面，即EIN56-4掘进工作面。 煤矿于2017年进行了职业病危害现状评价，煤矿根据报告书中提出的建议进行了相应的整改和改进。			
采样调查人员	赵启、张忠飞、郭瑞强、蒋玮		
采样时间	2020年8月29日-8月31日	陪同人	寇会元

二、存在的职业病危害因素

本项目职业病危害因素的分布情况

评价单元	子单元	职业病危害因素产生环节	接触方式	产生的职业病危害因素
矿井生产系统	采煤	采煤机割煤、装煤	操作	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
		刮板机运煤	巡检	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
		转载破碎机	巡检	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
		移架	操作	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
		泵站操作	巡检	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
		胶带运输	巡检	粉尘、噪声
		井下机组维修	维修作业	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
	掘进	综掘机割煤	操作	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
		掘进煤运输	巡检	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
		锚杆支护	操作	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声、振动
		掘进通风	巡检	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声

本项目职业病危害因素的分布情况（续表）

评价单元	子单元	职业病危害因素产生环节	接触方式	产生的职业病危害因素
矿井生产系统	掘进	井下机组维修	维修作业	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
		炮掘工	操作	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声、振动
	运输提升	井下信号工	操作	噪声、噪声
		胶带输送机运输	巡检	噪声、噪声
		矿车运输	操作	粉尘、噪声
		井下设备检查	操作	噪声、噪声
		提升绞车	操作	噪声
地面生产系统	选煤厂	胶带输送机运输	巡检	粉尘、噪声
		捡矸	操作	粉尘、噪声
		博后筛筛分	巡检	粉尘、噪声
		风选机筛分	巡检	粉尘、噪声
		装车	操作	粉尘、噪声
辅助生产	通风	风机	巡检	噪声
	压风	空压机	巡检	噪声
	矿井排水	水泵	巡检	噪声
	防灭火	喷浆	操作	粉尘、噪声
辅助设施及公用工程	机修	切割机、电焊机	操作	噪声、振动、电焊烟尘、Mn、NO _x 、臭氧、紫外辐射等
	木工房	推台锯	操作	木粉尘、噪声、振动

三、主要职业病危害因素检测结果

主要职业病危害因素测定结果汇总

职业病危害因素		检测岗位	合格岗位	合格率 (%)
粉尘	C _{TWA}	27	26	96.3
	C _{PE} 呼尘	20	20	100
毒物 C _{STEL}	CO	2	2	100
	NO ₂	2	2	100
	NO	2	2	100
	H ₂ S	2	2	100
	Mn	1	1	100
噪声 L _{EX, 8h}		24	22	91.7

四、评价结论

内蒙古平庄能源股份有限公司六家煤矿为煤炭开采和洗选业，根据《建设项目职业病危害风险分类管理目录》（2012年版），确定为职业病危害严重的项目。

内蒙古平庄能源股份有限公司六家煤矿生产过程中存在的职业病危害因素，主要包括：生产性粉尘（煤尘）；有毒有害物质（氮氧化物、二氧化硫、一氧化碳）；物理因素（噪声、振动、高温）。其中主要的职业病危害因素是煤尘；一氧化碳、二氧化硫、氮氧化物、硫化氢；噪声。

粉尘危害的关键控制岗位为 E1N56-5 综放工作面刮板机司机和 E1N56-4 掘进工作面掘进机司机。上述工人作业地点为该项目粉尘危害关键控制作业点。

该煤矿职业卫生防护设施较为齐全。在设备和各类防护设施运转正常情况下，工作场所中存在的粉尘与毒物浓度、噪声强度等多数能控制在国家职业接触限值标准以内。

该煤矿卫生保健设施、厕所等卫生设施完善，完全能满足工人生活与保健的需求。

职业健康管理机构健全，职业卫生规章制度与操作规程基本完善，各制度执行情况较好，其中职业病危害应急救援、职业病防护设施维护检修、个体防护用品发放工作尚需完善，须严格按照国家有关规定执行

六家煤矿职业病危害现状评价分项结论

项目	判断	存在问题简要说明
1. 总体布局	基本符合	主井生产区位于厂区主导风向上风侧。
2. 设备布局	符合	/
3. 建筑卫生学	符合	/
4. 职业病危害因素检测	基本符合	1. E1N56-5 综放工作面刮板机司机和 E1N56-4 掘进工作面掘进机司机接触粉尘时间加权浓度超标。 2. E1N56-5 综放工作面采煤机司机和 E1N56-4 掘进工作面掘进机司机接触噪声强度超标。
5. 职业病防护设施	基本符合	采煤机和掘进机内外喷雾有个别喷头堵塞。
6. 个人防护用品管理	基本符合	井下作业工人未发放防噪耳塞。防尘口罩发放周期过长。
7. 应急救援	符合	/
8. 职业病危害告知	符合	/
9. 辅助用室	符合	/
10. 职业健康监护	基本符合	辅助生产人员作业时也会受到不同程度的粉尘、噪声危害，辅助生产人员未纳入职业健康体检范围之内。
11. 职业卫生管理组织机构	符合	/
12. 职业卫生管理制度	符合	/
13. 职业卫生培训	符合	/
14. 职业病危害项目申报	符合	/

五、建议

根据职业卫生调查与职业病危害因素检测结果，针对六家煤矿职业病危害防护不足之处，提出如下整改措施：

1 工程技术措施

定期检查、检修工作面的喷雾洒水装置，减少工人进入采煤机下风向频次。检修、更换工作面采煤机和掘进机内、外喷雾喷头。

(2) 定期检查、检修井下喷雾降尘装置。

(3) 应对产生高噪声的采煤机、掘进机等设备进行经常性的维护和保养，以降低设备产生的噪声发射值。

2 组织管理措施

根据《中华人民共和国职业病防治法》、《工作场所职业卫生监督管理规定》、《煤矿作业场所职业病危害防治规定》、《用人单位职业病防治指南》等法律、规章、标准的要求，建立、完善下列职业卫生管理措施：

(1) 保证足够的职业病危害防治经费，职业病危害防治经费包括职业卫生防护设施配置、防护设施维护保养、职业病危害因素检测、职业健康检查、职业卫生培训、个体防护用品配置、工伤保险、生活福利等费用。

(2) 委托依法取得省级以上人民政府卫生行政部门资质认证的职业卫生健康监护机构，对劳动者进行上岗前、在岗期间、离岗时和应急的职业健康检查工作。按照《职业健康监护技术规范》(GBZ188-2014)的规定，对体检报告中检出者进行处置。该煤矿主要职业病检查项目及周期见附录 2。辅助生产人员作业时也会受到不同程度的粉尘、噪声危害，企业对辅助生产人员也应纳入职业健康体检范围之内。

(3) 个体防护在预防职业病中起到非常重要的辅助措施，因此，做好个人使用的职业病防护用品的管理和使用，对职业病的预防会起到很大的作用。加强监督，确保作业人员能够正确使用个人防护用品。

(4) 依据《煤矿职业安全卫生个体防护用品配备标准》对煤矿工人发放防尘口罩。

使用期限不超过 1 个月的工种：

煤矿井下：采煤工、综采工（机采工）、掘进工（砌工）、锚喷工及充填工。

使用期限不超过 2 个月的工种：

煤矿井下：爆破工、巷道维修工、皮带、链板司机、瓦斯检查员（测气工）及井下测尘工。

煤矿井上：充电工、注浆工及皮带机选研工。

使用期限不超过 3 个月的工种：

煤矿井下：钉道工、运搬工、采掘机电维修工、通风密闭工、井下送水、饭、清洁工、验收员、管柱工及采掘区队长、采、掘、基建、通、运、修区工程技术人员。

(5) 严格按照操作规程作业，遵守先开启防护设施后作业的规定。

(6) 主井生产区应做好防风密闭措施，经常性维护防风抑尘网，避免产生的粉尘飘散至非生产区。

(7) 对接触职业病危害因素女职工应按照《女职工劳动保护特别规定》中相关要求执行。

(8) 炮掘作业时应严格进行湿式作业，爆破后炮烟散尽方可作业。