

## 一、用人单位概况

建设单位	鄂尔多斯市昊华精煤有限责任公司高家梁选煤厂	地理位置	鄂尔多斯市伊金霍洛旗
项目名称	鄂尔多斯市昊华精煤有限责任公司高家梁选煤厂职业病危害现状评价	联系人	王志敏
<b>用人单位生产运行情况：</b> 企业名称：鄂尔多斯市昊华精煤有限责任公司高家梁选煤厂 企业性质：有限责任公司 法人代表：张立生 投产运行时间：2010年1月 煤矿地址：鄂尔多斯市伊金霍洛旗纳林陶亥镇 选煤方法：重介浅槽法 设计生产能力：6.00Mt/a 实际入选能力：7.50Mt/a 生产运行状况：选煤厂采用重介浅槽工艺，布置有筛分破碎车间，主洗车间，压滤车间，装车站等，选煤厂现处于正常生产阶段。			
采样调查人员	王鑫、卞进、聂龙、刘鹏宇		
采样时间	2020年8月11日-8月13日	陪同人	王志敏

## 二、存在的职业病危害因素

### 本项目职业病危害因素的分布情况

评价单元	子单元	产生职业病危害因素设备或原因	接触方式	产生或接触的职业病危害因素
洗煤厂生产系统	原煤系统	胶带输送机	巡检	粉尘、噪声
		筛分机	巡检	粉尘、噪声
		破碎机	巡检	粉尘、噪声
	洗选系统	胶带输送机	巡检	粉尘、噪声
		刮板输送机	巡检	粉尘、噪声
		分级筛	巡检	粉尘、噪声
		浅槽选煤机	巡检	粉尘、噪声
		脱泥筛	巡检	粉尘、噪声
	浓缩压滤系统	脱介筛	巡检	粉尘、噪声
		胶带输送机	巡检	粉尘、噪声
		刮板输送机	巡检	粉尘、噪声
		弧形筛	巡检	粉尘、噪声
		高频筛	巡检	粉尘、噪声

本项目职业病危害因素的分布情况（续）

单元	生产岗位	产生职业病危害因素设备或原因	接触方式	产生或接触的职业病危害因素
洗煤厂生产系统	浓缩压滤系统	旋流器	巡检	粉尘、噪声
		离心机	巡检	粉尘、噪声
		压滤机	巡检	粉尘、噪声
		浓缩池加药	操作	PAC、PAM
	产品及装车系统	给煤机	巡检	粉尘、噪声
		胶带输送机	巡检	粉尘、噪声
		地磅	操作	粉尘、噪声
辅助生产系统	压风	空压机	/	噪声
辅助设施及公用工程	供暖	锅炉	操作	粉尘、CO、NO <sub>x</sub> 、SO <sub>2</sub> 、噪声、高温
	供配电	配电柜	巡检	电磁性噪声、工频电场
	给排水	水泵	巡检	噪声
	水处理	清淤	巡检	噪声、H <sub>2</sub> S
	机修	切割机、电焊机	操作	噪声、电焊烟尘、Mn、NO <sub>x</sub> 、臭氧、紫外辐射、振动等

三、主要职业病危害因素检测结果

主要职业病危害因素测定结果汇总

职业病危害因素		检测岗位	合格岗位	合格率 (%)
粉尘（呼尘）	C <sub>TWA</sub>	11	11	100
粉尘（总尘）	C <sub>STE</sub>	1	1	100
毒物	Mn	1	1	100
噪声 L <sub>EX, 8h</sub>		12	11	91.7

四、评价结论

职业病危害现状评价分项结论

序号	项目	判断	存在问题简要说明
1	总体布局	符合	/
2	设备布局	符合	/
3	职业病危害因素检测	基本符合	筛分车间捡研工噪声检测结果超标。
4	职业病防护设施	基本符合	筛分车间破碎机噪声较大，现有措施无法完全降噪。
5	个人防护用品管理	符合	/

序号	项目	判断	存在问题简要说明
6	应急救援	符合	/
7	职业病危害告知	符合	/
8	辅助用室	符合	/
9	职业健康监护	符合	/
10	职业卫生管理组织机构	符合	/
11	职业卫生管理制度	符合	/
12	职业卫生培训	符合	/
13	职业病危害项目申报	不符合	上年度未进行职业病危害因素申报。

鄂尔多斯市昊华精煤有限责任公司高家梁选煤厂为煤炭开采和洗选业，根据《建设项目职业病危害风险分类管理目录》（2012年版），确定为职业病危害严重的项目。

高家梁选煤厂生产过程中存在的职业病危害因素，主要包括：生产性粉尘（煤尘、矽尘）；有毒有害物质（锰及其化合物）；物理因素（噪声、振动、高温）。其中主要的职业病危害因素是煤尘、矽尘；锰及其化合物；噪声。

噪声超标的作业地点主要集中在筛分车间巡检工，为该项目噪声危害关键控制作业点。

该企业职业卫生防护设施较为齐全。在设备和各类防护设施运转正常情况下，工作场所中存在的粉尘与毒物浓度、噪声强度等多数能控制在国家职业接触限值标准以内。

该煤矿卫生保健设施、更衣室、厕所等卫生设施完善，完全能满足工人生活与保健的需求。

职业健康管理机构健全，职业卫生规章制度与操作规程基本完善，各制度执行情况较好，其中个体防护用品佩戴工作与职业健康监护档案尚需完善，须严格按照国家有关规定执行。

## 五、建议

根据职业卫生调查与职业病危害因素检测结果，针对该煤矿职业病危害防护不足之处，提出如下整改措施：

### 1. 工程技术措施

(1) 建议定期检查各职业危害防护设施的防护效果，检查刮板机、胶带机防尘盖板密封情况，定期维护袋式除尘器，以保证防尘设施的防护效果。

(2) 定期对降尘水质进行检测，及时疏通堵塞喷头，对于降尘效果不好的地点考虑增加喷头数量。定期检查维修防尘洒水管路，保证管路通畅；各转载点及净化水幕需及时更换喷头，以达到最好的降尘效果。

## 2. 组织管理措施

(1) 增加公告栏的公告内容，宣传煤矿主要职业病危害因素对人体的危害，并及时将职业危害日常监测数据进行公布。职业危害严重岗位，应设置警示标识和中文警示说明。警示标识在不同作业场所使用指南一览表见报告中附录 2。

(2) 继续做好工人的岗前、岗中、离岗后的体检工作。体检结果应告知本人，对于有职业禁忌症的工人要给予相应的治疗，需要调换岗位的工人要调换岗位。确保员工应享受的待遇和权益。煤矿职业病检查项目及周期见报告中附录 3。

(3) 完善为劳动者个人建立的职业健康监护档案，并按照有关规定妥善保存。职业健康监护档案包括下列内容：a. 劳动者姓名、性别、年龄、籍贯、婚姻、文化程度、嗜好等；b. 劳动者职业史、既往病史和职业病危害接触史；c. 历次职业健康检查结果及处理情况；d. 职业病诊疗资料；e. 需要存入职业健康监护档案的其他有关资料。