

一、用人单位概况

用人单位	国能乌海能源五虎山矿业有限责任公司	地理位置	乌海市乌达区
项目名称	国能乌海能源五虎山矿业有限责任公司职业病危害现状评价	联系人	李俊生
<p>用人单位生产运行情况：</p> <p>用人单位名称：国能乌海能源五虎山矿业有限责任公司 企业法人：王洪武 投产日期：1964 年 矿井设计生产能力：1.20Mt/a 矿井现生产能力：1.20Mt/a 选煤厂洗选能力：1.20Mt/a 开采方式：井工开采</p> <p>项目地址：五虎山煤矿位于内蒙古自治区贺兰山北段煤田乌达矿区的南部，行政区划隶属乌海市乌达区管辖。</p> <p>生产运行情况： 煤矿于 2018 年进行了职业病危害现状评价，煤矿已根据报告书中提出的建议召开了专项整改会议，并进行了相应的整改。自最近一次现状评价以来，该煤矿产量、工艺、设备以及防护设施未发生重大变化，煤矿职业病防护设施设置齐全，运行能满足对生产过程中产生职业病危害因素的安全防护要求，该煤矿正常生产以来，未发生职业病危害事故。</p> <p>五虎山煤矿采用斜井开拓方式。五虎山煤矿现有 6 个井筒，分别是主斜井、四层反斜井、副斜井、行人斜井、九层回风井和十二层回风井；其中主斜井、四层反斜井、行人斜井和副斜井为进风井。井筒断面均采用直墙半圆形，主要以砌碛和锚喷支护为主。</p> <p>目前布置 1 个综采工作面，即 011206 综采工作面；2 个掘进工作面，即 011205 回风顺槽综掘工作面、010909 瓦斯治理巷综掘工作面。</p>			
采样调查人员	赵启、赵建平、郭瑞强		
采样时间	2021 年 6 月 14 日- 6 月 16 日	陪同人	李俊生

二、存在的职业病危害因素

生产系统单元职业病危害因素的分布情况

评价单元	子单元	职业病危害因素产生环节	接触方式	产生的职业病危害因素
矿井生产系统	采煤	采煤机割煤、装煤	操作	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
		刮板机运煤	巡检	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
		转载破碎机	巡检	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
		移架	操作	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
		泵站操作	巡检	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
		胶带运输	巡检	粉尘、噪声
		井下机组维修	维修作业	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声

生产系统单元职业病危害因素的分布情况（续表）

评价单元	子单元	职业病危害因素产生环节	接触方式	产生的职业病危害因素
矿井生产系统	掘进	综掘机割煤	操作	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
		掘进煤运输	巡检	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
		锚杆支护	操作	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声、振动
		掘进通风	巡检	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
		井下机组维修	维修作业	粉尘、CO、H ₂ S、NO _x 、SO ₂ 、噪声
	运输提升	井下信号工	操作	粉尘、噪声
		胶带输送机运输	巡检	粉尘、噪声
		防爆柴油车	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、噪声、全身振动
井下设备检查		操作	粉尘、噪声	

辅助生产系统单元职业病危害因素的分布情况

评价单元	子单元	产生职业病危害因素设备或原因	接触方式	产生或接触的职业病危害因素
辅助生产	通风	风机	巡检	噪声
	压风	空压机	巡检	噪声
	矿井排水	水泵	巡检	噪声
	防灭火	制浆	操作	粉尘、噪声

辅助设施及公用工程单元职业病危害因素的分布情况

评价单元	子单元	产生职业病危害因素设备或原因	接触方式	产生或接触的职业病危害因素
辅助设施及公用工程	机修	切割机、电焊机	操作	噪声、振动、电焊烟尘、砂轮磨尘、Mn、NO _x 、臭氧、紫外辐射等
	污水处理车间	加药	操作	HCl、ClO ₂ 、H ₂ S、噪声
	锅炉房	司炉	操作	粉尘、噪声、CO、NO _x 、SO ₂

三、主要职业病危害因素检测结果

主要职业病危害因素测定结果汇总

职业病危害因素		检测岗位	合格岗位	合格（%）
粉尘	C _{TWA}	57	54	94.7
	C _{STEL}	49	49	100
毒物 C _{STE}	CO	3	3	100
	NO _x	3	3	100

主要职业病危害因素测定结果汇总（续表）

职业病危害因素		检测岗位	合格岗位	合格（%）
毒物 C _{STE}	H ₂ S	3	3	100
	Mn	1	1	100
噪声 L _{EX, 8h}		39	26	94.9

四、评价结论

满来梁煤矿职业病危害现状评价分项结论

项目	判断	存在问题简要说明
1. 总体布局	符合	/
2. 设备布局	符合	/
3. 建筑卫生学	符合	/
4. 职业病危害因素检测	不符合	011206 综采工作面采煤机司机、011205 回风顺槽综掘工作面综掘机司机、一车间原煤储煤场装载机司机粉尘浓度超标； 011206 综采工作面采煤机旁采煤机司机、二车间重介 3 楼浮选机、脱介筛、振动筛巡检工接触噪声强度超标。
5. 职业病防护设施	不符合	采煤机掘进机内外喷雾有个别喷头堵塞。
6. 个人防护用品管理	符合	/
7. 应急救援	符合	/
8. 职业病危害告知	符合	/
9. 辅助用室	符合	/
10. 职业健康监护	符合	/
11. 职业卫生管理组织机构	符合	/
12. 职业卫生管理制度	符合	/
13. 职业卫生培训	符合	/
14. 职业病危害项目申报	符合	/

煤矿为煤炭开采和洗选业，根据《建设项目职业病危害风险分类管理目录》（国卫办职健发〔2021〕5号），确定为职业病危害严重的项目。

煤矿生产过程中存在的职业病危害因素，主要包括：生产性粉尘（煤尘、电焊烟尘）；有毒有害物质（氮氧化物、二氧化硫、一氧化碳、锰及其化合物、硫化氢）；物理因素（噪声、振动、高温）。其中主要的职业病危害因素是煤尘；一氧化碳、二氧化硫、氮氧化物、锰及其化合物、硫化氢；噪声。

生产性粉尘是该项目主要职业病危害因素，生产性粉尘超标的作业地点主要集中在井下采煤工作面、掘进工作面掘进机等作业处，为该煤矿粉尘危害关键控制作业点，上述作业地点作业人员为粉尘危害重点监护岗位。

该煤矿职业卫生防护设施较为齐全。在设备和各类防护设施运转正常情况下，工作场所中存在的粉尘与毒物浓度、噪声强度等多数能控制在国家职业接触限值标准以内。

该煤矿卫生保健设施、更衣室、厕所等卫生设施完善，完全能满足工人生活与保健的需求。

职业健康管理机构健全，职业卫生规章制度与操作规程基本完善，各制度执行情况较好，其中职业病危害应急救援、职业病防护设施维护检修、个体防护用品发放工作尚需完善，须严格按照国家有关规定执行。

五、建议

根据职业卫生调查与职业病危害因素检测结果，针对五虎山煤矿职业病危害防护不足之处，提出如下整改措施：

1、工程技术措施

定期检查、检修工作面的喷雾洒水装置，减少工人进入采煤机和掘进机下风向频次。检修、更换工作面采煤机内、外喷雾喷头。

定期检查、检修井下喷雾降尘装置。

应对产生高噪声的转载破碎机等设备进行经常性的维护和保养，以降低设备产生的噪声发射值。

2、组织管理措施

根据《中华人民共和国职业病防治法》、《工作场所职业卫生管理规定》、《煤矿作业场所职业病危害防治规定》、《用人单位职业病防治指南》等法律、规章、标准的要求，建立、完善下列职业卫生管理措施：

保证足够的职业病危害防治经费，职业病危害防治经费包括职业卫生防护设施配置、防护设施维护保养、职业病危害因素检测、职业健康检查、职业卫生培训、个体防护用品配置、工伤保险、生活福利等费用。

委托依法取得省级以上人民政府卫生行政部门资质认证的职业卫生健康监护机构，对劳动者进行上岗前、在岗期间、离岗时和应急的职业健康检查工作。按照《职业健康监护技术规范》(GBZ188-2014)的规定，对体检报告中检出者进行处置。该煤矿主要职业病检查项目及周期见报告中附录 2。

依据《煤矿职业安全卫生个体防护用品配备标准》对煤矿工人发放防尘口罩。

使用期限不超过 1 个月的工种：

煤矿井下：采煤工、综采工（机采工）、掘进工（砌工）、锚喷工及充填工。

使用期限不超过 2 个月的工种：

煤矿井下：爆破工、巷道维修工、皮带、链板司机、瓦斯检查员（测气工）及井下测尘工。

煤矿井上：充电工、注浆工及皮带机选矸工。

使用期限不超过 3 个月的工种：

煤矿井下：钉道工、运搬工、采掘机电维修工、通风密闭工、井下送水、饭、清洁工、验收员、管柱工及采掘区队长、采、掘、基建、通、运、修区工程技术人员。

严格按照操作规程作业，遵守先开启防护设施后作业的规定。

制定职业病防护设施、应急救援设施、个人职业病防护用品和职业卫生防护设施的检维修制定，并定期检查、维护与保养，确保长期正常运行与使用。

对接触职业病危害因素女职工应按照《女职工劳动保护特别规定》中相关要求执行。