

一、用人单位概况

建设单位	内蒙古伊泰煤炭股份有限公司宏景塔一矿	地理位置	准格尔旗
项目名称	内蒙古伊泰煤炭股份有限公司 宏景塔一矿职业病危害现状评价	联系人	潘猛
<p>用人单位生产运行情况：</p> <p>用人单位名称：内蒙古伊泰煤炭股份有限公司宏景塔一矿 法人代表：靳占飞 经济类型：股份有限公司 行业：煤炭开采和洗选业 设计生产能力：3.00Mt/a 核准生产能力：3.90Mt/a 单位地址：鄂尔多斯市准格尔旗纳日松镇</p> <p>生产运行情况：内蒙古伊泰煤炭股份有限公司宏景塔一矿始建于2004年，2005年投产（房柱式开采）。2006年3月开始实施资源整合和综合机械化技术改造，由原宏景塔一矿、宏景塔二矿、王家坡煤矿整合而成。2008年完成资源整合和技术改造，并通过内蒙古自治区煤炭工业局综合验收。改造后设计生产能力300万吨/年，2019年核定生产能力390万吨/年。</p> <p>矿井井田面积28.4145km²，地质储量1.8244亿吨，可采储量1.2145亿吨。现可采煤层2层，为6⁻²煤层与6^{-2上}煤层。矿井采用斜井开拓方式，中央并列式通风，主运采用胶带运输机运输，辅助运输为防爆无轨胶轮车运输。采煤方法采用综合机械化走向长壁一次采全高全跨落采煤法，掘进方法采用综合机械化掘进工艺。</p> <p>2017年进行了职业病危害现状评价后，采掘工作面根据生产情况及开采计划进行变更，运输顺槽喷雾装置，主要生产工艺、生产设备等未发生变化，矿井其他生产系统均未发生变化。</p>			
采样调查人员	冯波、聂龙、崔晓晨、蒋玮		
采样时间	2021年6月22日-6月24日	陪同人	潘猛

二、存在的职业病危害因素

本项目职业病危害因素的分布情况

评价单元	子单元	产生职业病危害因素设备或原因	接触方式	产生或接触的职业病危害因素
矿井生产	采煤	采煤机	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、H ₂ S、噪声
		刮板机	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、H ₂ S、噪声
		液压支架	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、H ₂ S、噪声
		转载破碎机	巡检	粉尘、噪声
		乳化泵	巡检	粉尘、噪声
	运输	皮带机	巡检	粉尘、噪声
		给煤机	巡检	粉尘、噪声
		防爆胶轮车	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、噪声、振动

本项目职业病危害因素的分布情况（续表）

评价单元	子单元	产生职业病危害因素设备或原因	接触方式	产生或接触的职业病危害因素
	掘进	综掘机	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、H ₂ S、噪声
		锚杆机	操作	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、H ₂ S、噪声、振动
		皮带机	巡检	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、H ₂ S、噪声
		刮板机	操作	粉尘、噪声
地面生产	地面生产	皮带机	巡检	粉尘、噪声
		振动筛	巡检	粉尘、噪声
		给煤机	操作	粉尘、噪声
		地磅	操作	粉尘、噪声
辅助生产系统	通风	风机	巡检	噪声
	压风	空压机	巡检	噪声
	排水	水泵	巡检	噪声
公用工程	机修	切割机、电焊机	操作	噪声、电焊烟尘、Mn、NO _x 、臭氧、紫外辐射、手传振动
	供配电	配电柜	巡检	电磁性噪声、工频电场
	供暖	锅炉房锅炉	巡检	粉尘、CO、NO _x 、SO ₂ 、噪声、高温
	水处理	消毒、排泥	巡检	HCL、CL ₂ 、ClO ₂ 、NaClO ₃ 、H ₂ S、噪声

三、主要职业病危害因素检测结果

主要职业病危害因素测定结果汇总

职业病危害因素		检测岗位	合格岗位	合格率 (%)
粉尘	C _{TWA}	27	24	88.9
	C _{PE}	19	19	100.0
毒物 C _{STEL}	CO	5	5	100.0
	NO _x	5	5	100.0
	SO ₂	5	5	100.0
	H ₂ S	5	5	100.0
	Mn	1	1	100.0
噪声 L _{EX, 8h}		19	18	94.7

四、评价结论

内蒙古伊泰煤炭股份有限公司宏景塔一矿为煤炭开采和洗选业，根据《关于公布建设项目职业病危害风险分类管理目录的通知》（国卫办职健发[2021]5号），确定为职业病危害严重的项目。

内蒙古伊泰煤炭股份有限公司宏景塔一矿生产过程中存在的职业病危害因素，主要包括：生产性粉尘（煤尘、矽尘）；有毒有害物质（氮氧化物、二氧化硫、一氧化碳、硫化氢）；物理因素（噪声、振动、高温）。其中主要的职业病危害因素是煤尘；一氧化碳、二氧化硫、氮氧化物、硫化氢；噪声。

该公司职业卫生防护设施较为齐全。在设备和各类防护设施运转正常情况下，工作场所中存在的粉尘与毒物浓度、噪声强度等能控制在国家职业接触限值标准以内。

该煤矿卫生保健设施、更衣室、厕所等卫生设施完善，完全能满足工人生活与保健的需求。

职业健康管理机构健全，职业卫生规章制度与操作规程基本完善，各制度执行情况较好，但应加强对外委施工单位的职业健康管理，须严格按照国家有关规定执行。

职业病危害现状评价分项结论

项目	判断	存在问题简要说明
1. 总体布局	符合	
2. 设备布局	符合	
3. 职业病危害因素检测	基本符合	1、掘进工作面掘进机司机、采煤工作面刮板机司机等岗位接触粉尘浓度超标； 2、掘进工作面综掘机司机、采煤工作面采煤机司机等岗位接触噪声强度超标。
4. 职业病防护设施	基本符合	掘进工作面、采煤工作面等作业场所防尘设施效果未达到标准要求。
5. 个人防护用品管理	基本符合	防尘口罩发放周期过长。
6. 应急救援	基本符合	锅炉房未设置一氧化碳报警仪；锅炉房和污水处理车间未设置喷淋冲洗装置。
7. 职业病危害告知	基本符合	公告栏公告内容不全；3 ⁻² 上332采煤工作面运输顺槽皮带机头处未设置“注意粉尘”、“戴防尘口罩”警示标识；锅炉房和污水处理车间未设置警示标识。
8. 辅助用室	符合	
9. 职业健康监护	符合	
10. 职业卫生管理组织机构	符合	
11. 职业卫生管理制度	符合	
12. 职业卫生培训	符合	
13. 职业病危害项目申报	符合	

五、建议

根据职业卫生调查与职业病危害因素检测结果，针对内蒙古伊泰煤炭股份有限公司宏景塔一矿职业病危害防护不足之处，提出如下整改措施：

5.1 工程技术措施

(1) 加强采煤工作面采煤机内外喷雾、液压支架喷雾、风流净化水幕等防尘设施的维护保养，且作业时开启，确保达到设计的防尘效果。

(2) 合理控制风速，在不影响风量的条件下，尽可能控制在最优排尘风速 0.5~2.0m/s。

(3) 井下通风不良可使瓦斯局部聚集，从而导致事故的发生，因此在生产过程中一定要加强通风管理，设置专门人员对井下瓦斯进行严密监测，避免造成人员伤亡及不必要的经济损失。

5.2 组织管理措施

根据《中华人民共和国职业病防治法》、《工作场所职业卫生监督管理规定》、《煤矿作业场所职业病危害防治规定》、《用人单位职业病防治指南》等法律、规章、标准的要求，建立、完善下列职业卫生管理措施：

(1) 依据《煤矿职业安全卫生个体防护用品配备标准》对煤矿工人发放防尘口罩。

使用期限不超过 1 个月的工种：

煤矿井下：采煤工、综采工（机采工）、掘进工（砌工）、锚喷工及充填工。

使用期限不超过 2 个月的工种：

煤矿井下：爆破工、巷道维修工、皮带、链板司机、瓦斯检查员（测气工）及井下测尘工。

煤矿井上：充电工、注浆工及皮带机选矸工。

使用期限不超过 3 个月的工种：

煤矿井下：钉道工、运搬工、采掘机电维修工、通风密闭工、井下送水、饭、清洁工、验收员、管柱工及采掘区队长、采、掘、基建、通、运、修区工程技术人员。

(2) 煤矿应当在醒目位置设置公告栏，公布有关职业病危害防治的规章制度、操作规程和作业场所职业病危害因素检测结果。公告栏要清晰、无遮挡。

(3) 完善职业病危害警示标识和中文警示说明的设置。

(4) 锅炉房脱硫使用氢氧化钠，污水处理车间消毒使用盐酸，锅炉房和污水处理车间设置冲淋装置。

(5) 锅炉房设置一氧化碳报警仪。

(6) 按照《职业健康监护技术规范》(GBZ188-2014)的规定，对接触职业病危害因素作业人员进行上岗前、在岗期间、离岗和应急时的职业健康监护工作。