

一、用人单位概况

用人单位	扎赉诺尔煤业有限责任公司灵露煤矿	地理位置	内蒙古自治区满洲里市
项目名称	扎赉诺尔煤业有限责任公司灵露煤矿 作业场所职业病危害现状评价	联系人	丁磊
<p>用人单位生产运行情况： 用人单位名称：扎赉诺尔煤业有限责任公司灵露煤矿 企业法人：马乡林 技改投产日期：2016年 设计生产能力：3.00Mt/a 现生产能力：3.90Mt/a 运行状况：正常 开采方式：井工开采 项目地址：内蒙古自治区满洲里市 生产运行情况：扎赉诺尔煤业有限责任公司灵露煤矿（以下简称灵露煤矿），于2009年7月8日正式开工建设，由露天开采技改为井工开采，2013年10月主体工程及各生产系统建设完工，2013年11月26日，内蒙古自治区煤炭工业局批准联合试运转，2014年6月18日又批准联合试运转延期至2014年11月26日，期间于2015年暂时停产，到2016年10月8日正式生产运行。设计生产能力为3.00Mt/a。矿井采用井工开采方式，综合机械化采煤，矿井采用斜井开拓方式，工业场地布置3个斜井井筒，即主斜井、副斜井和回风井。目前布置1个综放工作面，即右四片综放工作面；布置2个综掘工作面，即II3三面上巷综掘工作面和II3三面下巷综掘工作面。 煤矿于2017年进行了职业病危害现状评价，煤矿根据报告书中提出的建议进行了相应的整改和改进。</p>			
采样调查人员	卞进、聂龙、刘鹏宇、蒋玮		
采样时间	2020年10月26日-10月28日	陪同人	丁磊

二、存在的职业病危害因素

本项目职业病危害因素的分布情况

子单元	工作场所/ 工序	接触 方式	产生的职业病危害因素		
			粉尘	化学因素	物理因素
掘进	综掘机割煤	操作	粉尘	CO、NO _x 、SO ₂ 、H ₂ S	噪声
	锚杆支护打眼	操作	粉尘	CO、NO _x 、SO ₂ 、H ₂ S	噪声、振动
	皮带输送机运输	巡视	粉尘	CO、NO _x 、SO ₂ 、H ₂ S	噪声
	局部通风机通风	巡检	/	CO、NO _x 、SO ₂ 、H ₂ S	噪声
采煤	采煤机割煤、装煤	操作	粉尘	CO、NO _x 、SO ₂ 、H ₂ S	噪声
	刮板机运煤	巡视	粉尘	CO、NO _x 、SO ₂ 、H ₂ S	噪声
	转载破碎机	巡视	粉尘	CO、NO _x 、SO ₂ 、H ₂ S	噪声

	移架放顶煤	操作	粉尘	CO、NO _x 、SO ₂ 、H ₂ S	噪声
	泵站操作	巡视	粉尘	CO、NO _x 、SO ₂ 、H ₂ S	噪声
	皮带输送机运输	巡视	粉尘	CO、NO _x 、SO ₂ 、H ₂ S	噪声
运输系统	皮带输送机	巡检	粉尘	/	噪声
	煤仓下给料机	巡视	粉尘	/	噪声
	电机车	操作	粉尘	/	噪声
	提升机	操作	粉尘	/	噪声
提升系统	主井皮带输送机	巡视	粉尘	/	噪声
	副井绞车	操作	/	/	噪声
地面生产系统	皮带输送机	巡检	粉尘	/	噪声
	振动筛	巡检	粉尘	/	噪声
	辊轴筛	巡检	粉尘	/	噪声
	人工拣矸	操作	粉尘	/	噪声
	快速装车	巡检	粉尘	/	噪声
矿井通风	通风机房	巡检	/	/	噪声
压风系统	空压机房	巡检	/	/	噪声
防灭火	充填系统注砂仓	巡检	粉尘	/	/
	注氮机	巡检	/	/	噪声
矿井排水系统	中央水泵房	巡检	/	/	噪声
	中央水仓清理污泥	操作	/	H ₂ S	/
机修	切割机、电焊机	操作	电焊烟尘	Mn、NO _x 、臭氧、	噪声、振动、紫外辐射
木工房	推台锯	操作	木粉尘	/	噪声、振动
污水处理	沉淀池	巡检	/	硫化氢	噪声

三、主要职业病危害因素检测结果

主要职业病危害因素测定结果汇总

职业病危害因素		检测岗位	合格岗位	合格率 (%)
粉尘	C _{TWA}	26	23	88.5
	C _{PE} 呼尘	20	20	100
毒物 C _{STEL}	CO	3	3	100
	NO ₂	3	3	100
	NO	3	3	100
	H ₂ S	3	3	100

职业病危害因素		检测岗位	合格岗位	合格率 (%)
	Mn	1	1	100
噪声 $L_{EX, 8h}$		24	21	87.5

四、评价结论

扎赉诺尔煤业有限责任公司灵露煤矿为煤炭开采和洗选业，根据《建设项目职业病危害风险分类管理目录》（2012年版），确定为职业病危害严重的项目。

扎赉诺尔煤业有限责任公司灵露煤矿生产过程中存在的职业病危害因素，主要包括：生产性粉尘（煤尘）；有毒有害物质（氮氧化物、二氧化硫、一氧化碳）；物理因素（噪声、振动、高温）。其中主要的职业病危害因素是煤尘；一氧化碳、二氧化硫、氮氧化物、硫化氢；噪声。

粉尘危害的关键控制岗位为右四片综放工作面移架工、II₃三面上巷综掘工作面综掘机司机和II₃三面下巷综掘工作面综掘机司机。上述工人作业地点为该项目粉尘危害关键控制作业点。

该公司职业卫生防护设施较为齐全。在设备和各类防护设施运转正常情况下，工作场所中存在的粉尘与毒物浓度、噪声强度等多数能控制在国家职业接触限值标准以内。

该煤矿卫生保健设施、厕所等卫生设施完善，完全能满足工人生活与保健的需求。

职业健康管理机构健全，职业卫生规章制度与操作规程基本完善，各制度执行情况较好，其中职业病危害应急救援、职业病防护设施维护检修、个体防护用品发放工作尚需完善，须严格按照国家有关规定执行

灵露煤矿职业病危害现状评价分项结论

项目	判断	存在问题简要说明
1. 总体布局	符合	/
2. 设备布局	符合	/
3. 建筑卫生学	符合	/
4. 职业病危害因素检测	基本符合	1. II ₃ 三面上巷综掘工作面综掘机司机、II ₃ 三面下巷综掘工作面综掘机司机和右四片综放工作面支架工接触粉尘时间加权浓度超标。 2. 右四片综放工作面采煤机司机、II ₃ 三面上巷综掘工作面掘进机司机和II ₃ 三面下巷综掘工作面掘进机司机接触噪声强度超标。
5. 职业病防护设施	基本符合	掘进机内外喷雾有个别喷头堵塞；放煤时支架喷雾未全部开启。
6. 个人防护用品管理	基本	/
7. 应急救援	符合	/
8. 职业病危害告知	符合	/
9. 辅助用室	符合	/
10. 职业健康监护	符合	/
11. 职业卫生管理组织机构	符合	/
12. 职业卫生管理制度	符合	/
13. 职业卫生培训	符合	/
14. 职业病危害项目申报	符合	/

五、建议

根据职业卫生调查与职业病危害因素检测结果，针对灵露煤矿职业病危害防护不足之处，提出如下整改措施：

(1) 定期检查、检修工作面的喷雾洒水装置，减少工人进入采煤机下风向频次。检修、更换工作面采煤机和掘进机内、外喷雾喷头。

(2) 定期检查、检修井下喷雾降尘装置。

(3) 采煤工作面液压支架必须安装自动喷雾降尘装置，实现降柱、移架同步喷雾。

(4) 应对产生高噪声的采煤机、掘进机等设备进行经常性的维护和保养，以降低设备产生的噪声发射值。

2 组织管理措施

根据《中华人民共和国职业病防治法》、《工作场所职业卫生监督管理规定》、《煤矿作业场所职业病危害防治规定》、《用人单位职业病防治指南》等法律、规章、标准的要求，建立、完善下列职业卫生管理措施：

(1) 保证足够的职业病危害防治经费，职业病危害防治经费包括职业卫生防护设施配置、防护设施维护保养、职业病危害因素检测、职业健康检查、职业卫生培训、个人防护用品配置、工伤保险、生活福利等费用。

(2) 委托依法取得省级以上人民政府卫生行政部门资质认证的职业卫生健康监护机构，对劳动者进行上岗前、在岗期间、离岗时和应急的职业健康检查工作。按照《职业健康监护技术规范》(GBZ188-2014)的规定，需复查者及时组织复查，需调岗者，尽快调岗。该煤矿主要职业病检查项目及周期见附录 2。

(3) 个体防护在预防职业病中起到非常重要的辅助措施，因此，做好个人使用的职业病防护用品的管理和使用，对职业病的预防会起到很大的作用。加强监督，确保作业人员能够正确使用个人防护用品。

(4) 严格按照操作规程作业，遵守先开启防护设施后作业的规定。

(5) 制定职业病防护设施、应急救援设施、个人职业病防护用品和职业卫生防护设施的检维修制度，并定期检查、维护与保养，确保长期正常运行与使用。

(6) 生活污水处理车间产生的硫化氢产生聚集时，易造成因聚集的硫化氢突然释放急性中毒，企业在清理水池淤泥时，要做到充分通风，配备个人防护用品等预防措施，避免硫化氢急性中毒。